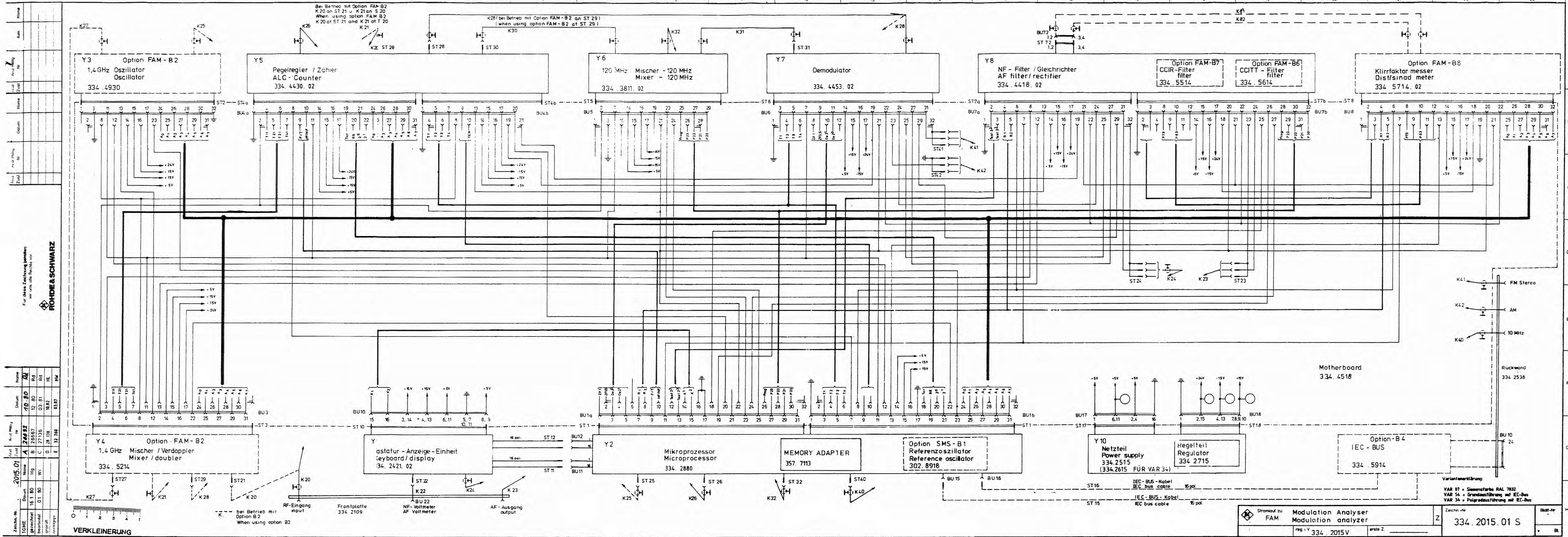




ROHDE & SCHWARZ
MÜNCHEN

Stromläufe
Bestückungspläne
Circuit diagrams
Components plans

R 29500 Bl. 4



Zeichn.-Nr.	IGME	16.1.80	16.1.80	01.80	01.80	03.91	10.82	03.87
gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet	gezeichnet
geprüft	geprüft	geprüft	geprüft	geprüft	geprüft	geprüft	geprüft	geprüft
Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben	Freigegeben
2015.01	2015.01	2015.01	2015.01	2015.01	2015.01	2015.01	2015.01	2015.01
16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80	16.1.80
01.80	01.80	01.80	01.80	01.80	01.80	01.80	01.80	01.80
03.91	03.91	03.91	03.91	03.91	03.91	03.91	03.91	03.91
10.82	10.82	10.82	10.82	10.82	10.82	10.82	10.82	10.82
03.87	03.87	03.87	03.87	03.87	03.87	03.87	03.87	03.87

Für diese Zeichnung benennen wir uns alle Rechte vor

ROHDE & SCHWARZ

VERKLEINERUNG

K41 FM Stereo
 K42 AM
 K40 10 MHz

Rückwand 334.2538

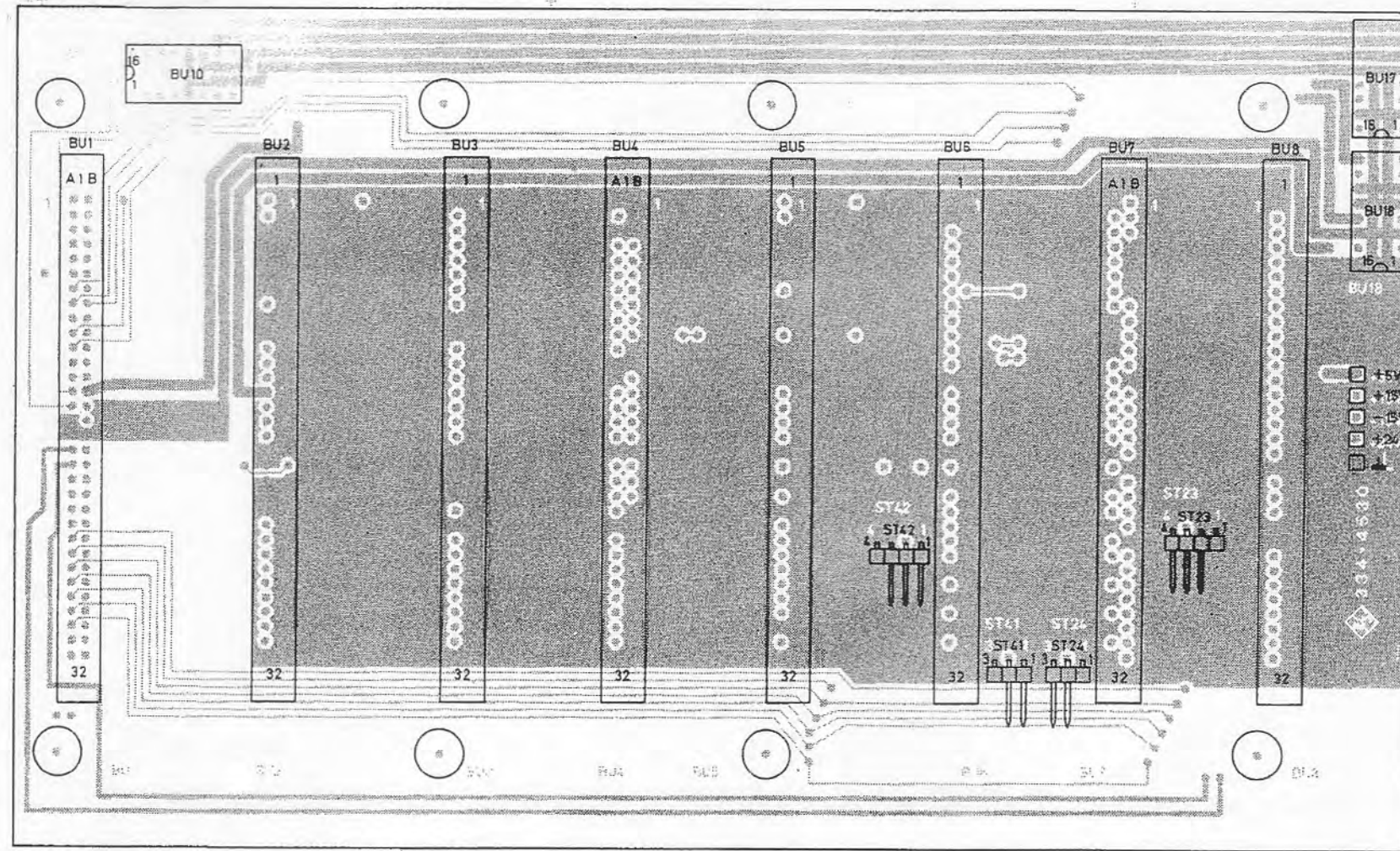
BU 10 24

Motherboard 334.4518

Option-B4 IEC-BUS 334.5914

Variantenerklärung:
 VAR 07 = Siemensfarbe RAL 7832
 VAR 54 = Grundausführung mit IEC-Bus
 VAR 34 = Polarausführung mit IEC-Bus

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

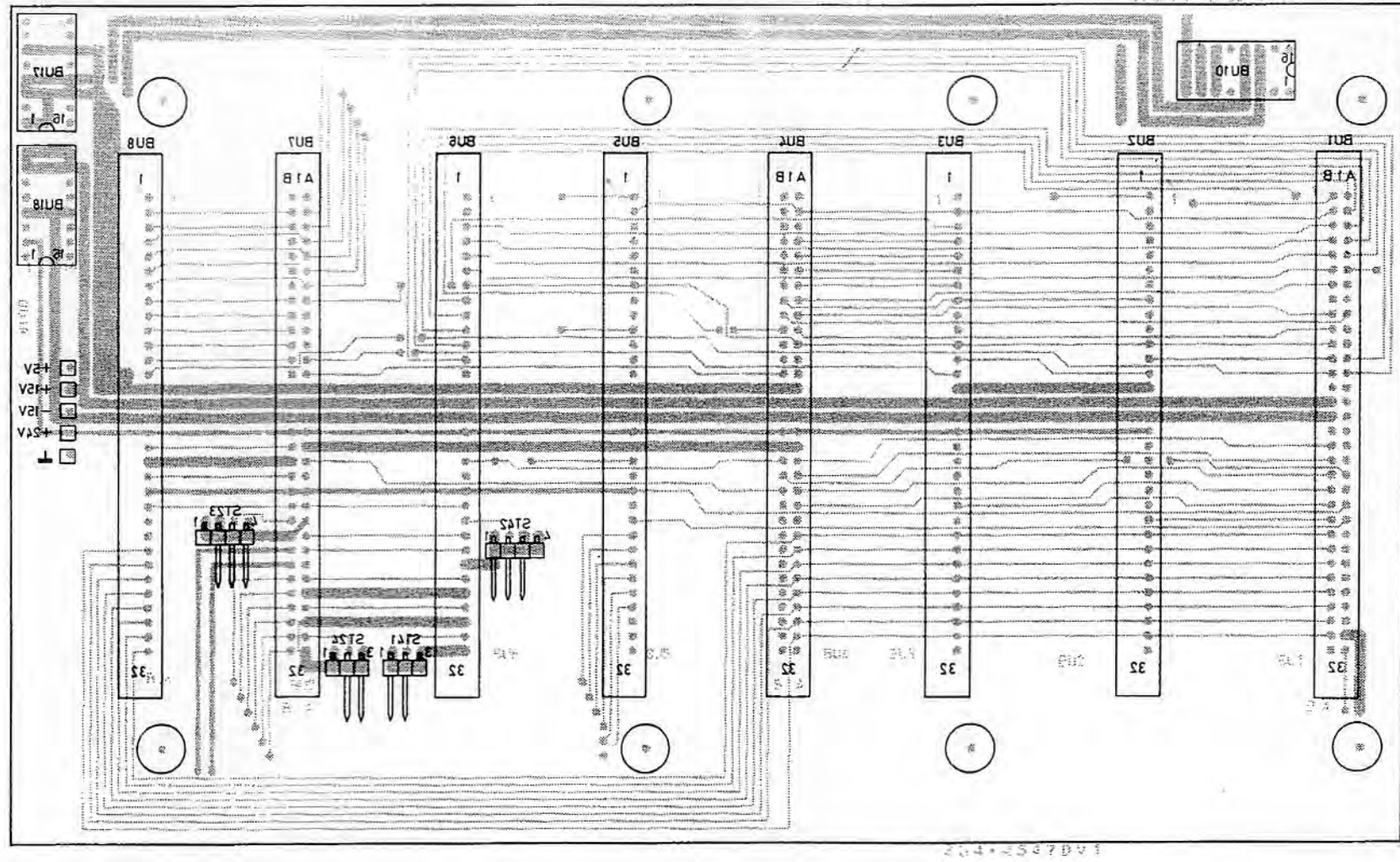


Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

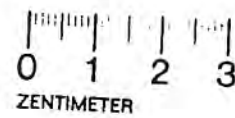


Versorg-Nr		VG-Sachnr	
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug, Werkstoff	
IGME	Tag	Name	Benennung Mother board
Bearb.	8.12.80	RD	
Gepr.			
Norm			
		Zeichn-Nr 334.4530	
		Blatt-Nr 2	
And. Zust	Anderungs-Mittelung	Tag	Name
		zu Gerät FAM	
		reg. v 334.2015V	
		erste Z 334.2015	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.



Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side

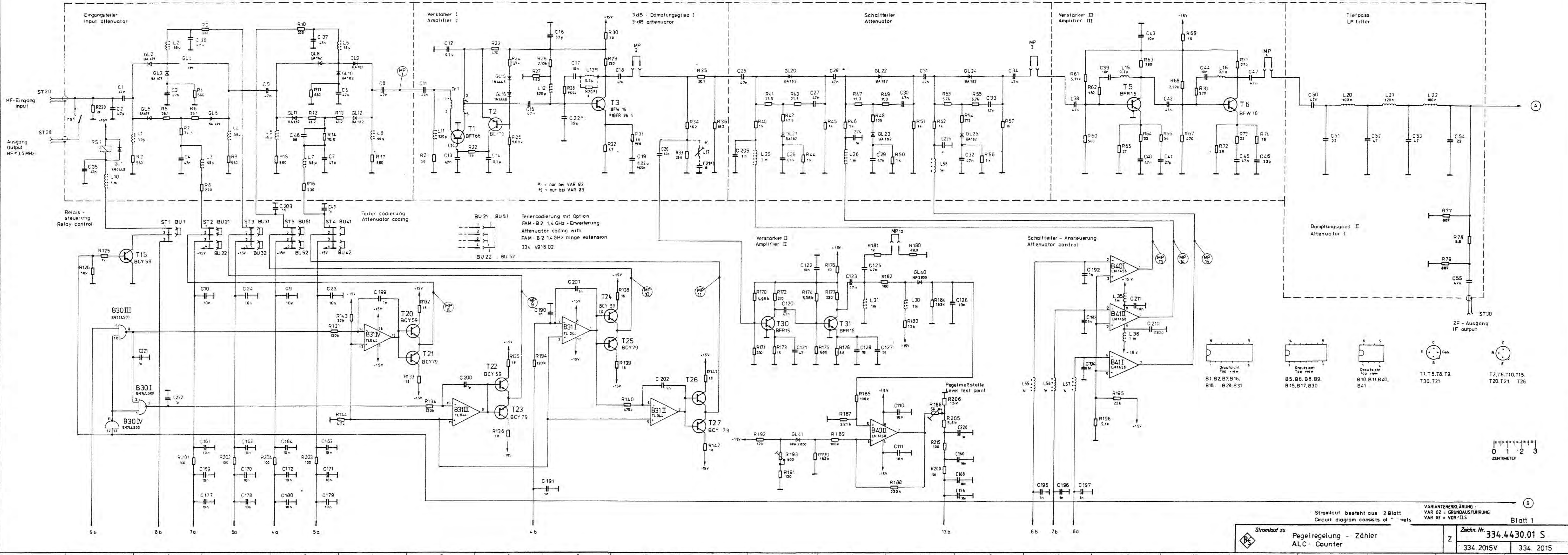


Versorg-Nr		Maße ohne Toleranzangabe		VG-Sachnr	
				Maßstab 1 : 1	
				Halbzeug, Werkstoff	
				Benennung	
				Motherboard	
				Z	
				Zeichn-Nr	
				334.4530	
				Blatt-Nr	
				3	
				v Bl	
And Zust	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name	zu Gerat FAM	
				reg - v 334.2015 V	
				erste Z 334.2015	

Dieses Dokument ist eine Kopie der Originalzeichnung. Die Verantwortung für die Richtigkeit der Kopie liegt bei dem Kopierenden.

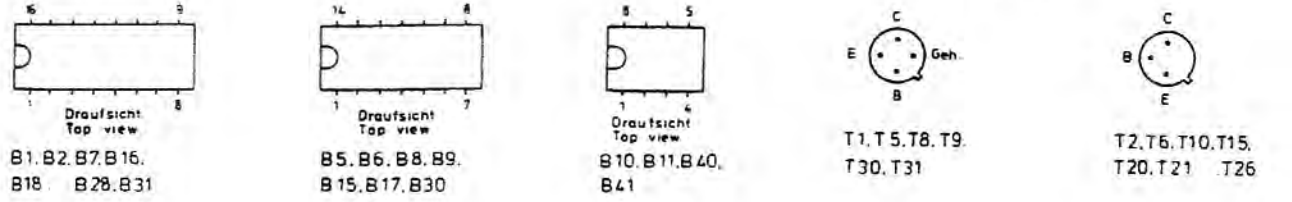
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

LGME	02.07	02.07	02.07
D	32.74.0	02.07	02.07
E	32.77(16)	04.08	04.08
F	32.77(16)	04.08	04.08
G	09.79	09.79	09.79
H	09.79	09.79	09.79
I	09.79	09.79	09.79
J	09.79	09.79	09.79
K	09.79	09.79	09.79
L	09.79	09.79	09.79
M	09.79	09.79	09.79
N	09.79	09.79	09.79
O	09.79	09.79	09.79
P	09.79	09.79	09.79
Q	09.79	09.79	09.79
R	09.79	09.79	09.79
S	09.79	09.79	09.79
T	09.79	09.79	09.79
U	09.79	09.79	09.79
V	09.79	09.79	09.79
W	09.79	09.79	09.79
X	09.79	09.79	09.79
Y	09.79	09.79	09.79
Z	09.79	09.79	09.79



P1 = nur bei VAR 02
P2 = nur bei VAR 03

Teilercodierung mit Option
FAM - B 2 1,4 GHz - Erweiterung
Attenuator coding with
FAM - B 2 1,4 GHz range extension
334 4918 02



Stromlauf zu Blatt 1
Circuit diagram consists of 2 sheets

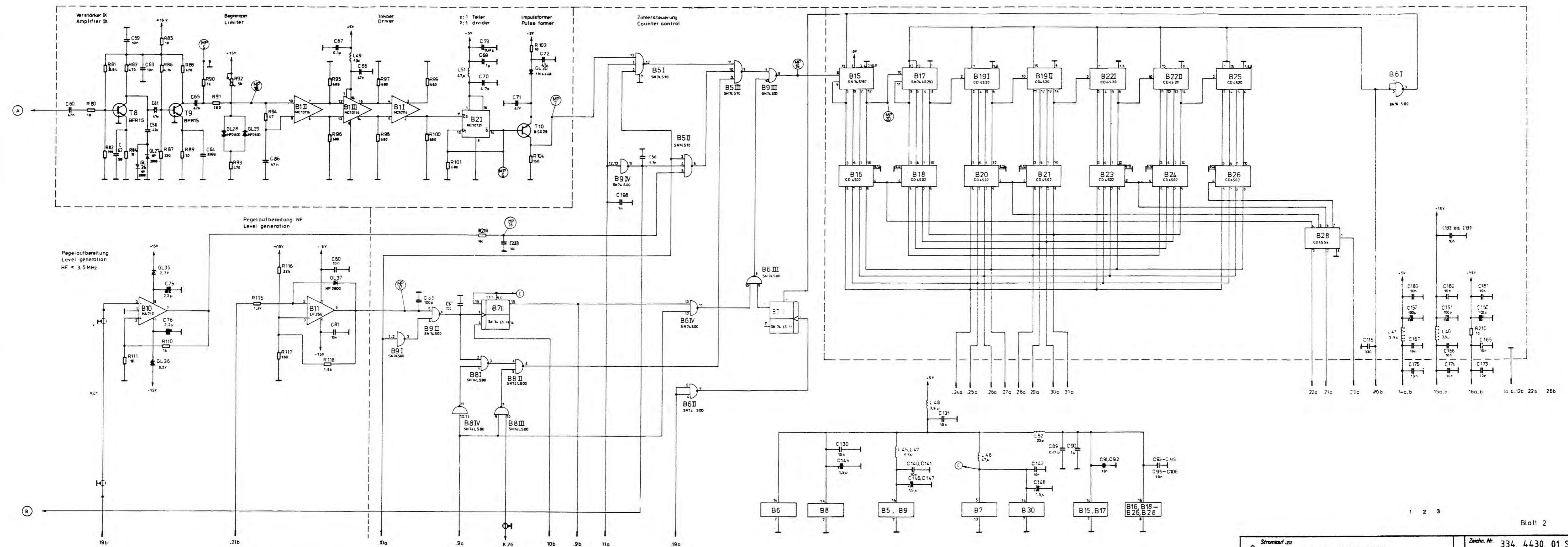
Stromlauf zu Blatt 1
Circuit diagram consists of 2 sheets

Z	Pegeleinstellung - Zähler	Zeichn. Nr. 334.4430.01 S
	ALC - Counter	334.2015V 334.2015

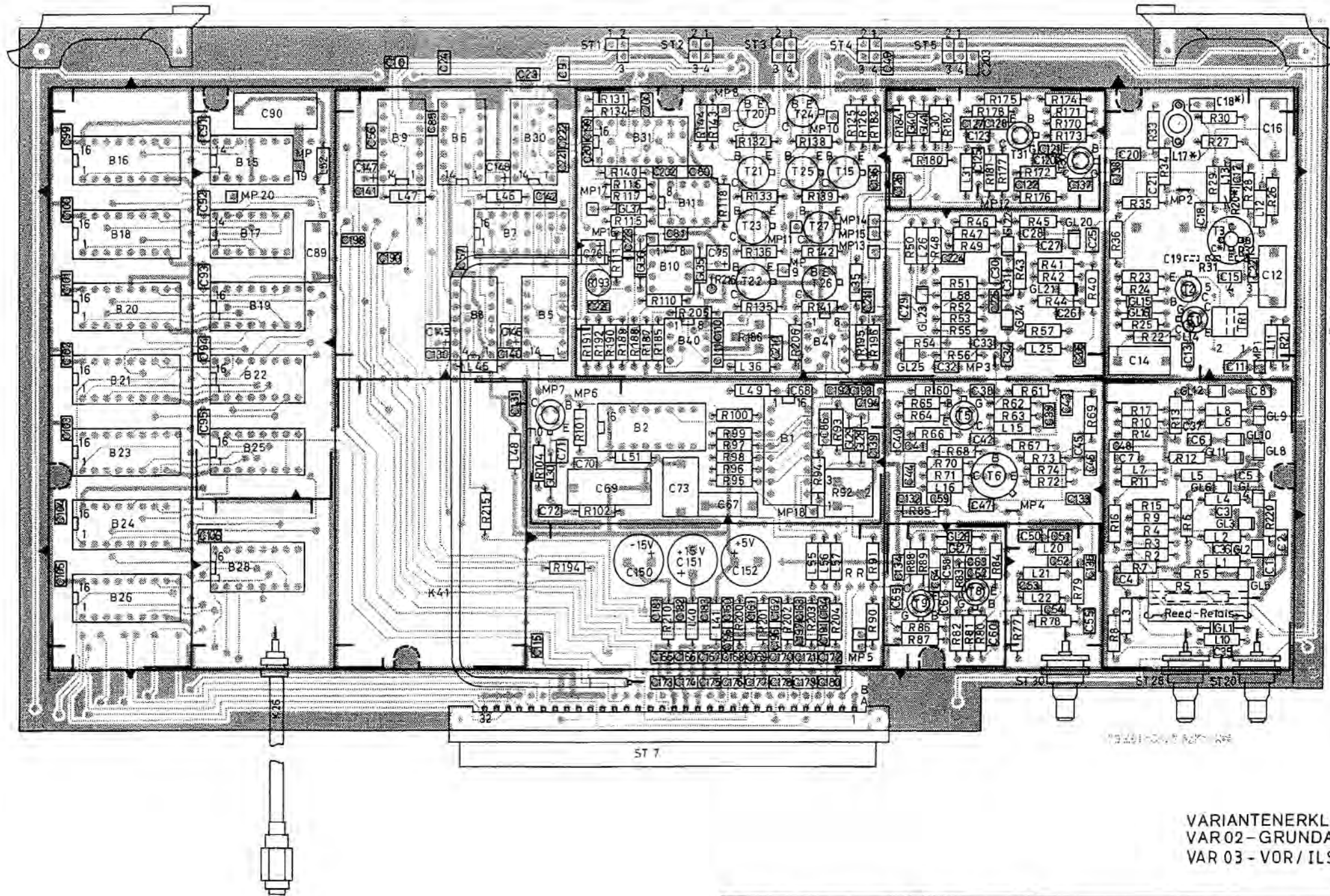
Blatt 1

ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

Blatt-Nr.	334. 3311 S
Blatt	21.9
Blatt	17.733
Blatt	10.85
Blatt	11.4
Blatt	12.86
Blatt	13.83
Blatt	14.81
Blatt	15.79
Blatt	16.77
Blatt	17.75
Blatt	18.73
Blatt	19.71
Blatt	20.69
Blatt	21.67
Blatt	22.65
Blatt	23.63
Blatt	24.61
Blatt	25.59
Blatt	26.57
Blatt	27.55
Blatt	28.53
Blatt	29.51
Blatt	30.49
Blatt	31.47
Blatt	32.45
Blatt	33.43
Blatt	34.41
Blatt	35.39
Blatt	36.37
Blatt	37.35
Blatt	38.33
Blatt	39.31
Blatt	40.29
Blatt	41.27
Blatt	42.25
Blatt	43.23
Blatt	44.21
Blatt	45.19
Blatt	46.17
Blatt	47.15
Blatt	48.13
Blatt	49.11
Blatt	50.09
Blatt	51.07
Blatt	52.05
Blatt	53.03
Blatt	54.01
Blatt	55.99
Blatt	56.97
Blatt	57.95
Blatt	58.93
Blatt	59.91
Blatt	60.89
Blatt	61.87
Blatt	62.85
Blatt	63.83
Blatt	64.81
Blatt	65.79
Blatt	66.77
Blatt	67.75
Blatt	68.73
Blatt	69.71
Blatt	70.69
Blatt	71.67
Blatt	72.65
Blatt	73.63
Blatt	74.61
Blatt	75.59
Blatt	76.57
Blatt	77.55
Blatt	78.53
Blatt	79.51
Blatt	80.49
Blatt	81.47
Blatt	82.45
Blatt	83.43
Blatt	84.41
Blatt	85.39
Blatt	86.37
Blatt	87.35
Blatt	88.33
Blatt	89.31
Blatt	90.29
Blatt	91.27
Blatt	92.25
Blatt	93.23
Blatt	94.21
Blatt	95.19
Blatt	96.17
Blatt	97.15
Blatt	98.13
Blatt	99.11
Blatt	100.09



Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



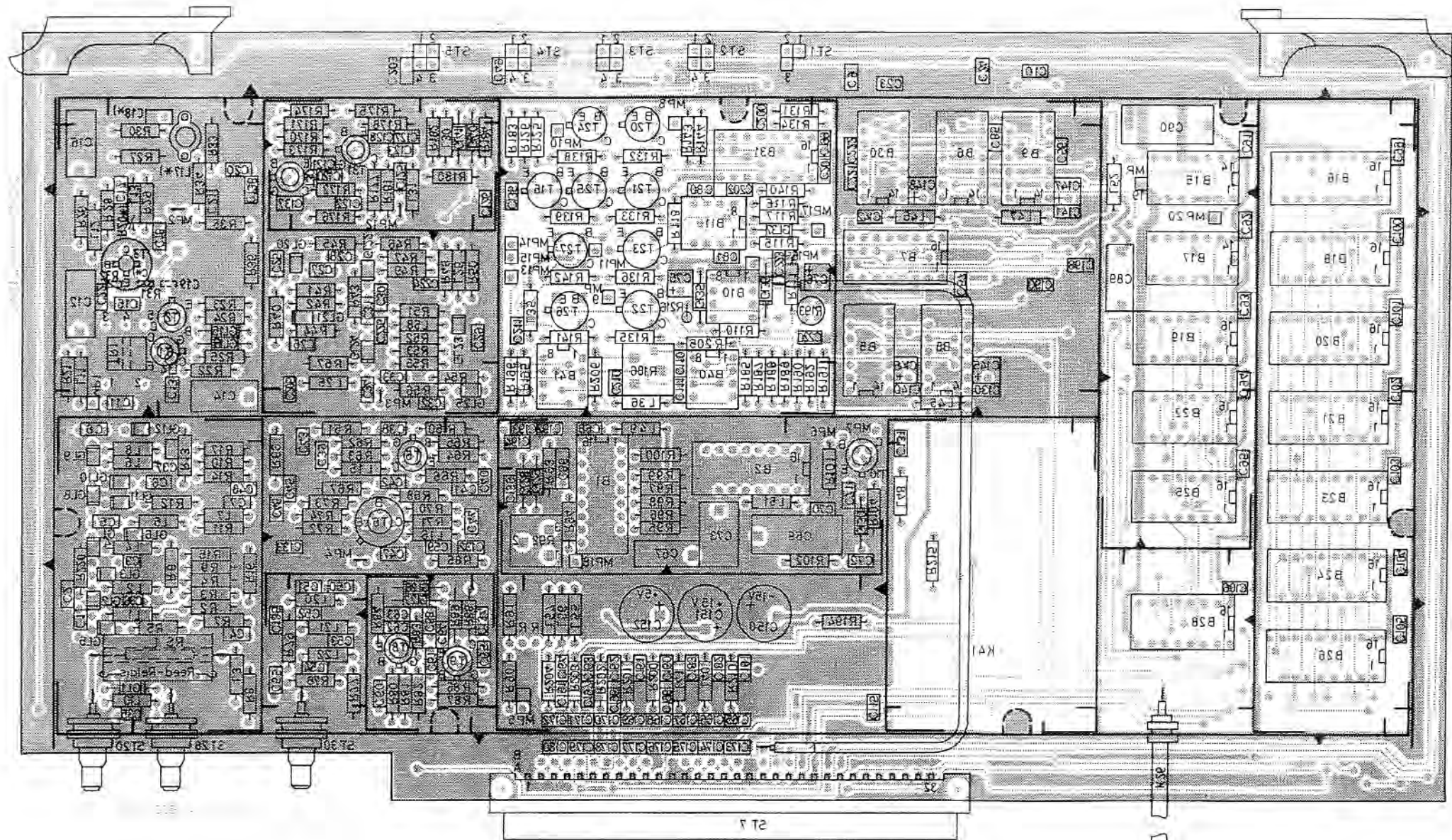
VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

H 32760	04.87	HW	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1	
				Halbzeug Werkstatt	
			1KGE Tag Name	Benennung	Z
			Bearb 04.87 HW	PEGELREGEL. / ZÄHLER	
			Gepr		
			Norm		
			ROHDE & SCHWARZ	Zeichn-Nr	Blatt-Nr
			zu Gerät FAM	334.4430.01	2
And Zus:	Anderungs Mitteilung	Tag	Name	reg 334.2015 V	erste 334.2015

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor



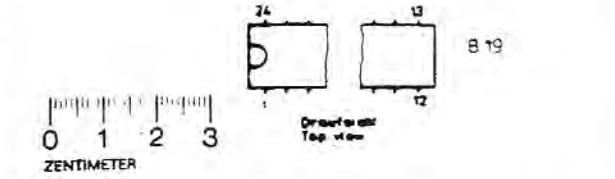
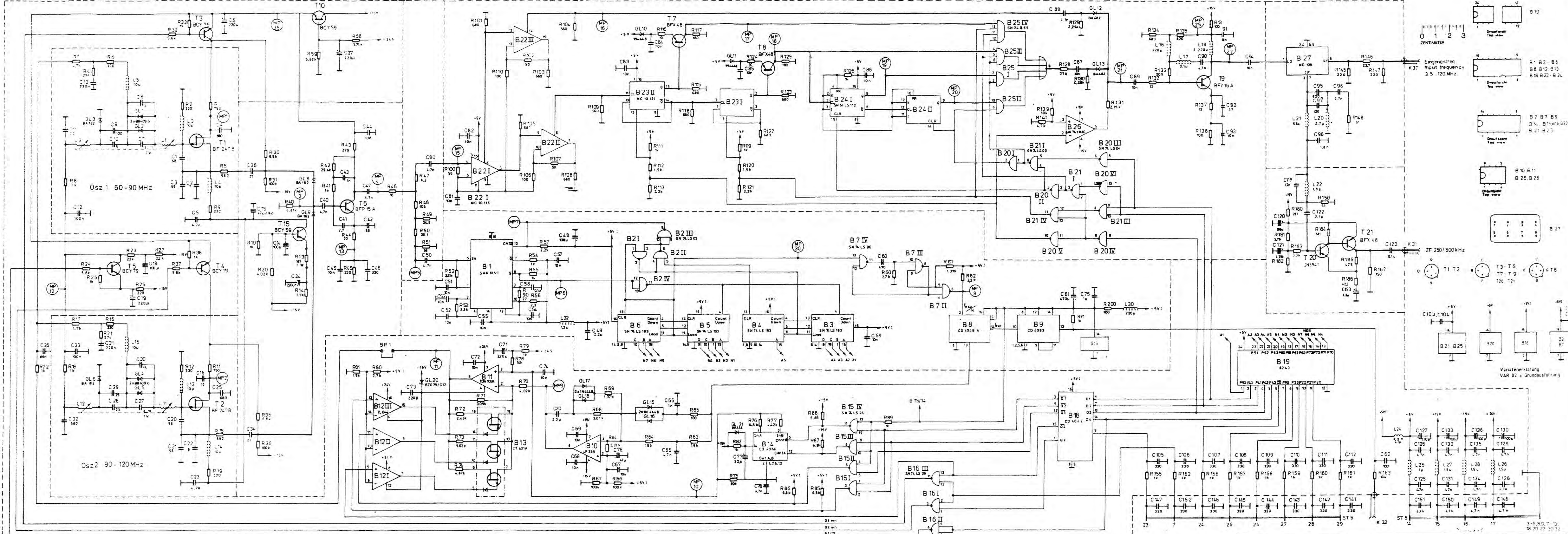
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



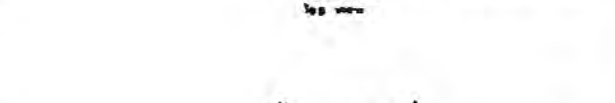
VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

H 32760	04.87	HW	Masse ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1 Halbzeug Werkstatt	
			1KGE Tag Name	Benennung	Z
			Bearb. 04.87 HW	PEGELREGEL / ZÄHLER	
			Gepr.		
			Norm		
			ROHDE & SCHWARZ	Zeichn.-Nr. 334.4430.01	Blatt-Nr. 3
And. Zust.	Änderungs Mitteilung	Tag Name	zu Gef. FAM	reg. 334.2015.V	Bl. 334.2015

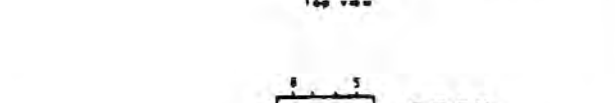
30 0,88 0,83 HL 17 77
 31 0,88 0,83 HL 17 77
 32 0,88 0,83 HL 17 77
 33 0,88 0,83 HL 17 77
 34 0,88 0,83 HL 17 77
 35 0,88 0,83 HL 17 77
 36 0,88 0,83 HL 17 77
 37 0,88 0,83 HL 17 77
 38 0,88 0,83 HL 17 77
 39 0,88 0,83 HL 17 77
 40 0,88 0,83 HL 17 77
 41 0,88 0,83 HL 17 77
 42 0,88 0,83 HL 17 77
 43 0,88 0,83 HL 17 77
 44 0,88 0,83 HL 17 77
 45 0,88 0,83 HL 17 77
 46 0,88 0,83 HL 17 77
 47 0,88 0,83 HL 17 77
 48 0,88 0,83 HL 17 77
 49 0,88 0,83 HL 17 77
 50 0,88 0,83 HL 17 77
 51 0,88 0,83 HL 17 77
 52 0,88 0,83 HL 17 77
 53 0,88 0,83 HL 17 77
 54 0,88 0,83 HL 17 77
 55 0,88 0,83 HL 17 77
 56 0,88 0,83 HL 17 77
 57 0,88 0,83 HL 17 77
 58 0,88 0,83 HL 17 77
 59 0,88 0,83 HL 17 77
 60 0,88 0,83 HL 17 77
 61 0,88 0,83 HL 17 77
 62 0,88 0,83 HL 17 77
 63 0,88 0,83 HL 17 77
 64 0,88 0,83 HL 17 77
 65 0,88 0,83 HL 17 77
 66 0,88 0,83 HL 17 77
 67 0,88 0,83 HL 17 77
 68 0,88 0,83 HL 17 77
 69 0,88 0,83 HL 17 77
 70 0,88 0,83 HL 17 77
 71 0,88 0,83 HL 17 77
 72 0,88 0,83 HL 17 77
 73 0,88 0,83 HL 17 77
 74 0,88 0,83 HL 17 77
 75 0,88 0,83 HL 17 77
 76 0,88 0,83 HL 17 77
 77 0,88 0,83 HL 17 77
 78 0,88 0,83 HL 17 77
 79 0,88 0,83 HL 17 77
 80 0,88 0,83 HL 17 77
 81 0,88 0,83 HL 17 77
 82 0,88 0,83 HL 17 77
 83 0,88 0,83 HL 17 77
 84 0,88 0,83 HL 17 77
 85 0,88 0,83 HL 17 77
 86 0,88 0,83 HL 17 77
 87 0,88 0,83 HL 17 77
 88 0,88 0,83 HL 17 77
 89 0,88 0,83 HL 17 77
 90 0,88 0,83 HL 17 77
 91 0,88 0,83 HL 17 77
 92 0,88 0,83 HL 17 77
 93 0,88 0,83 HL 17 77
 94 0,88 0,83 HL 17 77
 95 0,88 0,83 HL 17 77
 96 0,88 0,83 HL 17 77
 97 0,88 0,83 HL 17 77
 98 0,88 0,83 HL 17 77
 99 0,88 0,83 HL 17 77
 100 0,88 0,83 HL 17 77



Engangsfreq. Input frequency
 3.5 - 120 MHz



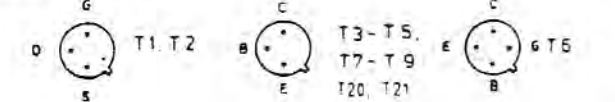
B 1 B 3 - B 6
 B 8 B 12 B 13
 B 18 B 22 - B 24



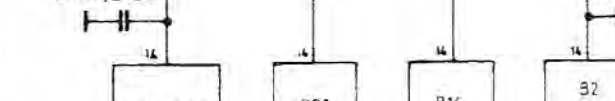
B 2 B 7 B 9
 B 4 B 15 B 16 B 20
 B 21 B 25



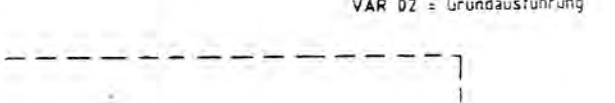
B 10 B 11
 B 26 B 28



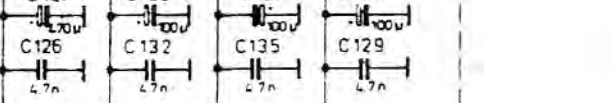
B 27



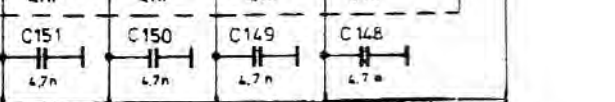
T 1 T 2
 T 3 - T 5
 T 7 - T 9
 T 20 T 21



B 21 B 25
 B 20
 B 16
 B 2 B 7

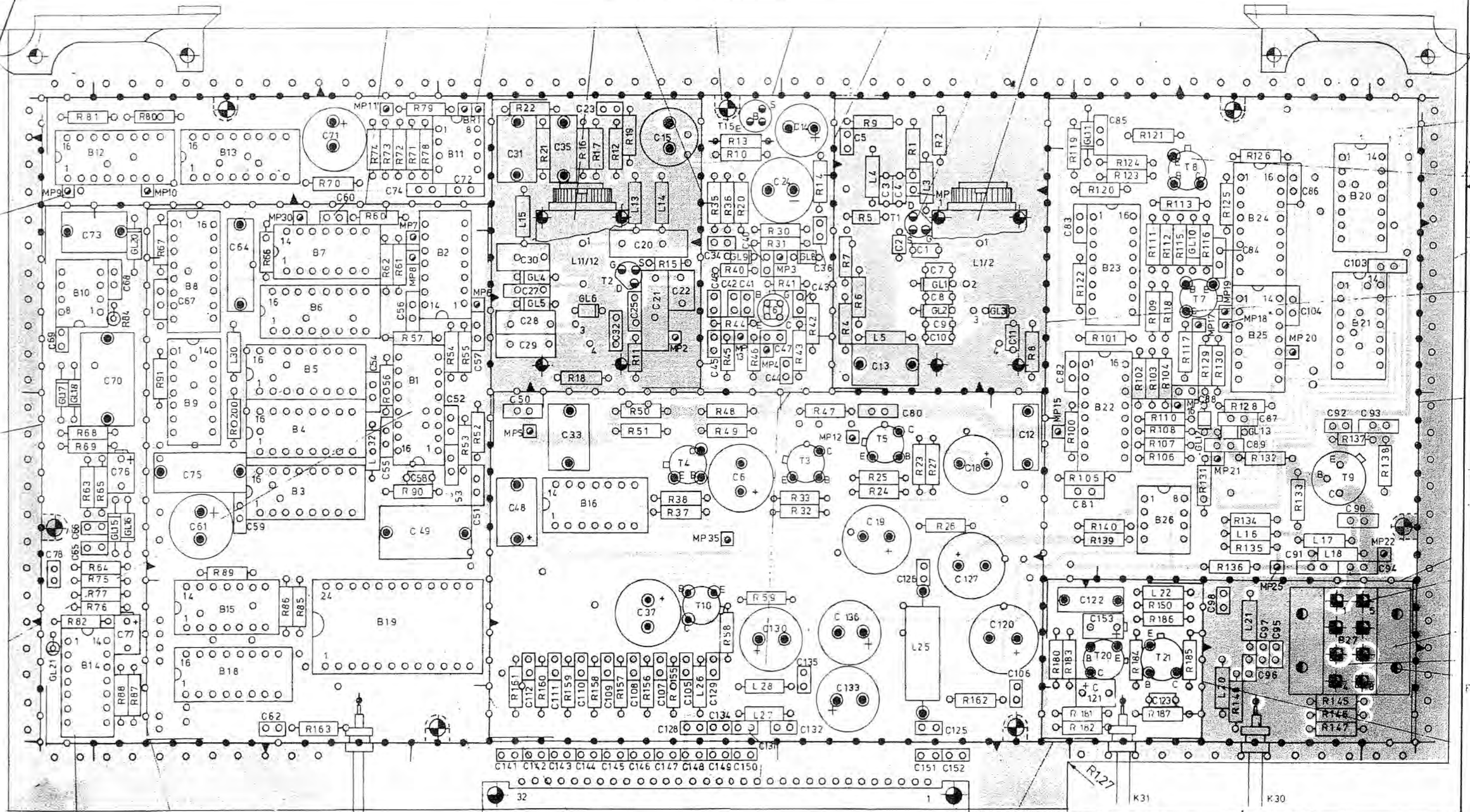


Variatorklarung
 VAR D2 = Grundausführung

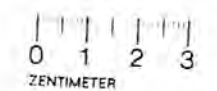


3-6,8,9,11-15
 18,20,22,30,32

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

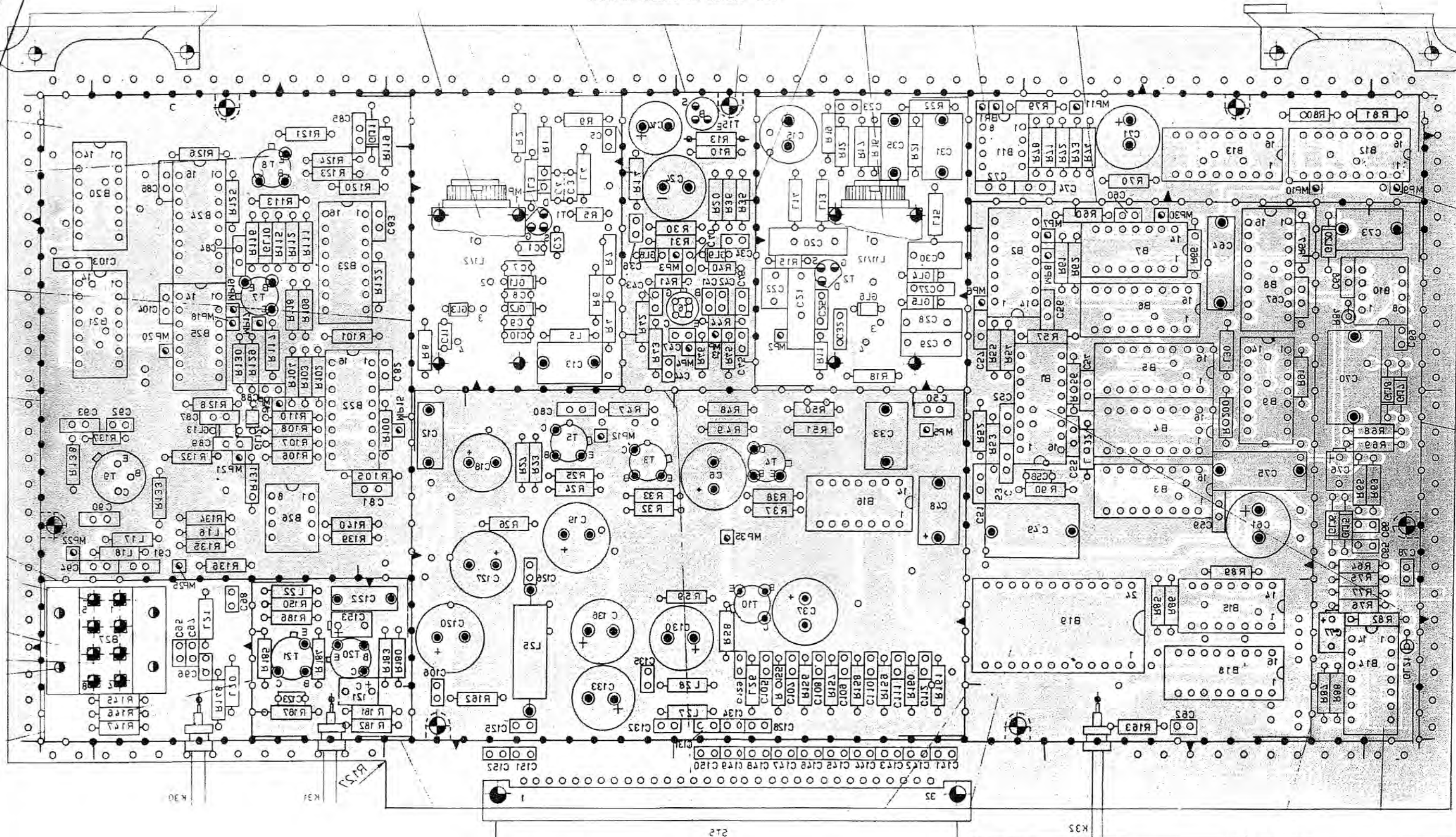


C141 C142 C143 C144 C145 C146 C147 C148 C149 C150 C151 C152



H 30408	6.83 HL	2 1	
16ME	6.83 HL	Mischer - 120 MHz	
		334.3811 01	2
FAM	334 2015V	334 2015	

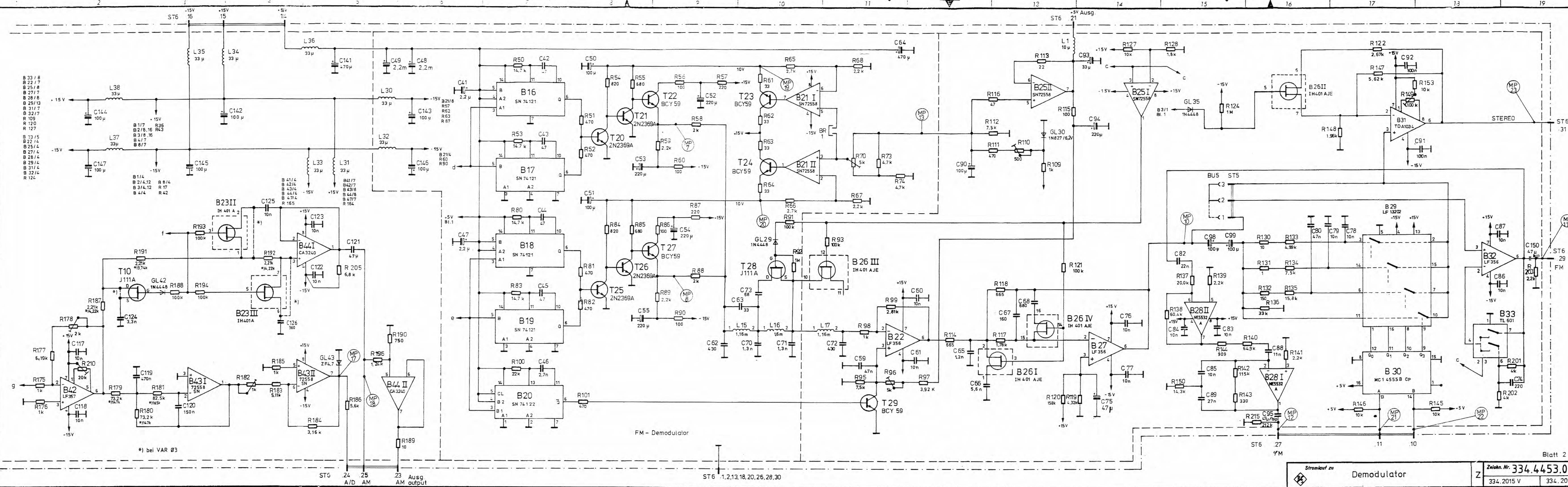
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side

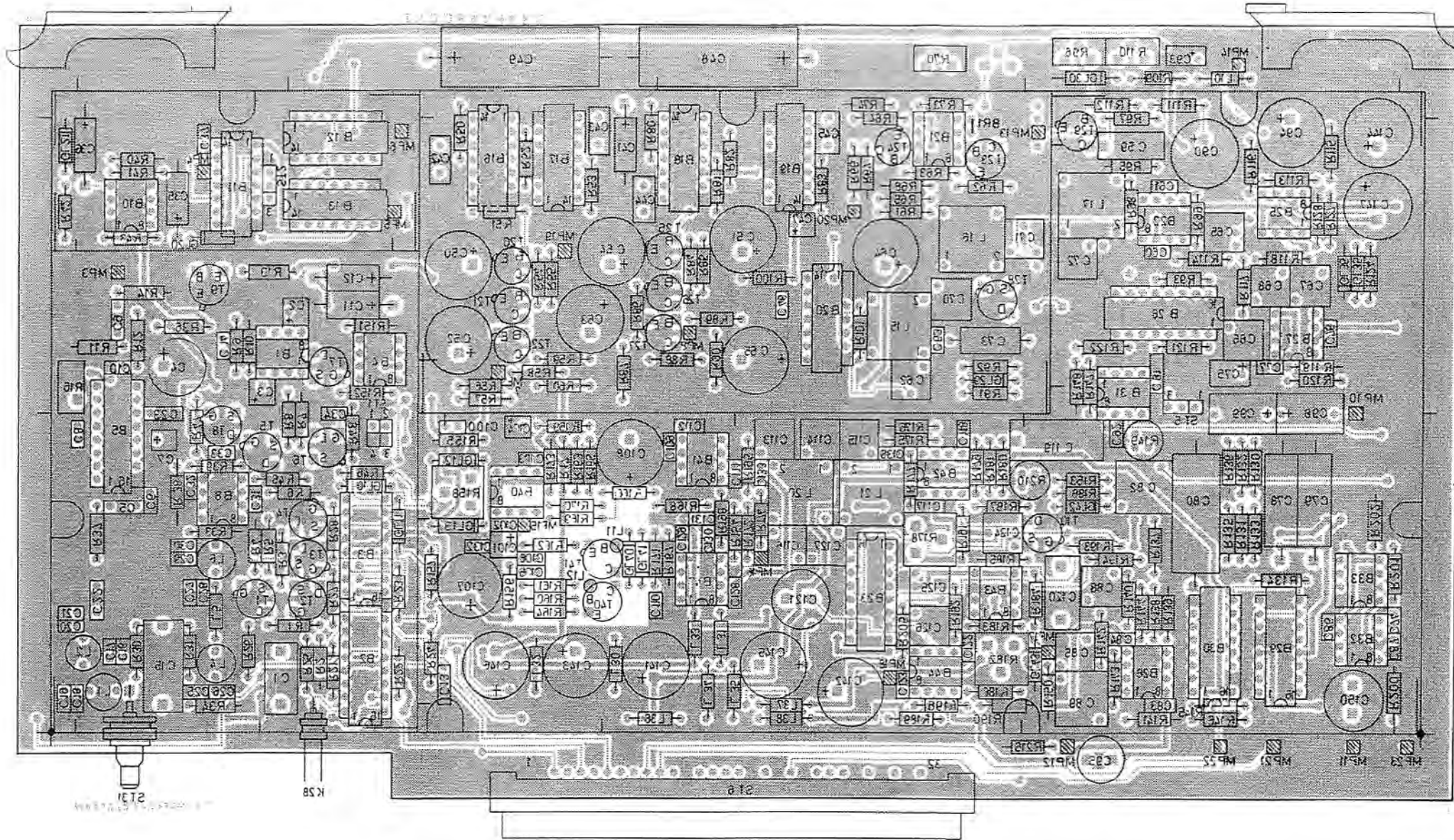


0 1 2 3
ZENTIMETER

H 30406	6.83 HL	2 1	
IGME	6.83 HL	Mischer - 120 MHz	
 FAM		334.3811 01	3
		334 2015 V	334 2015

1. Name	2. Datum	3. Maßstab	4. Zeichner	5. Gezeichnet	6. Geprüft	7. Freigegeben
ROHDE & SCHWARZ · MÜNCHEN						
*) bei VAR Ø3						





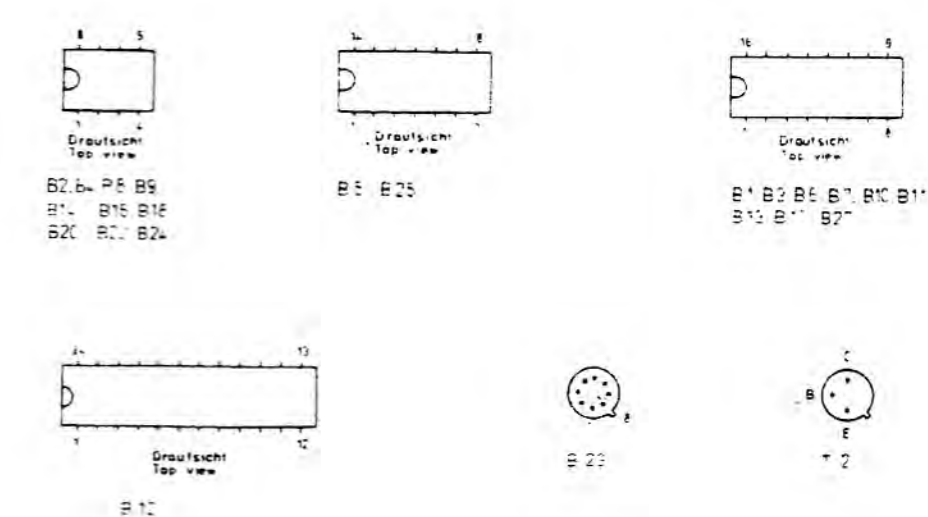
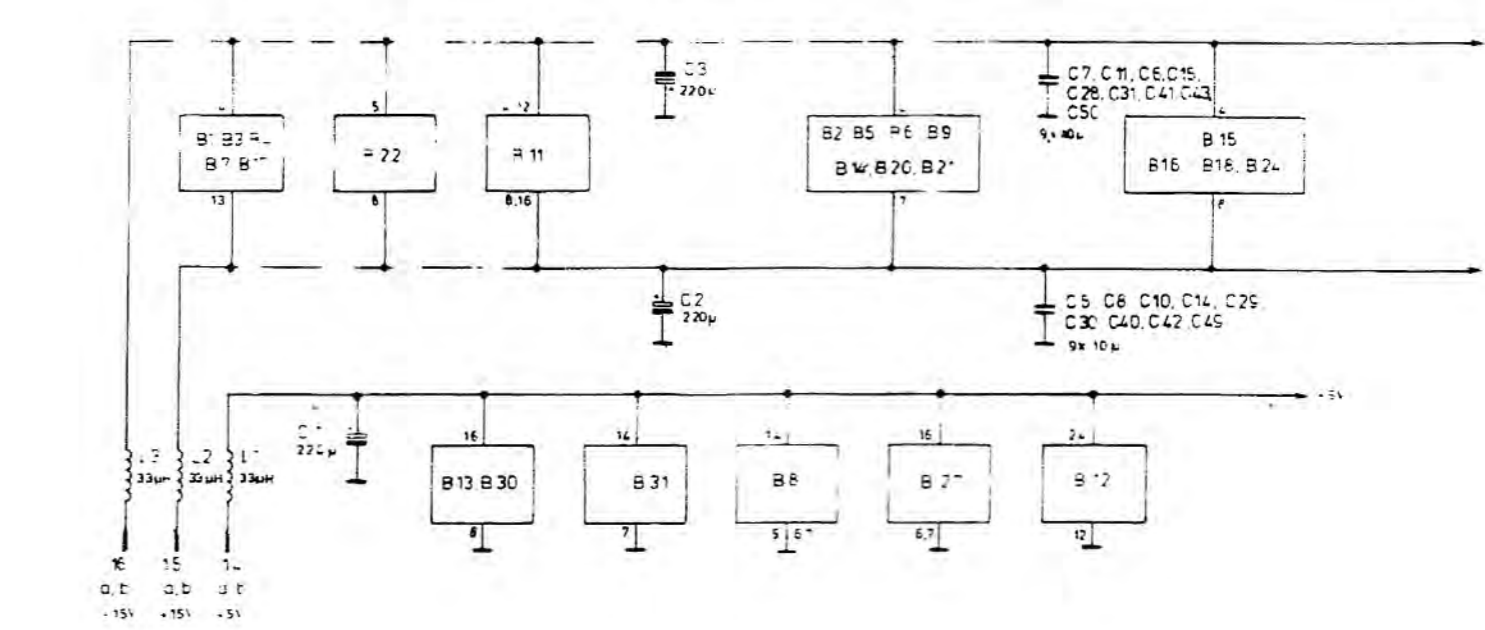
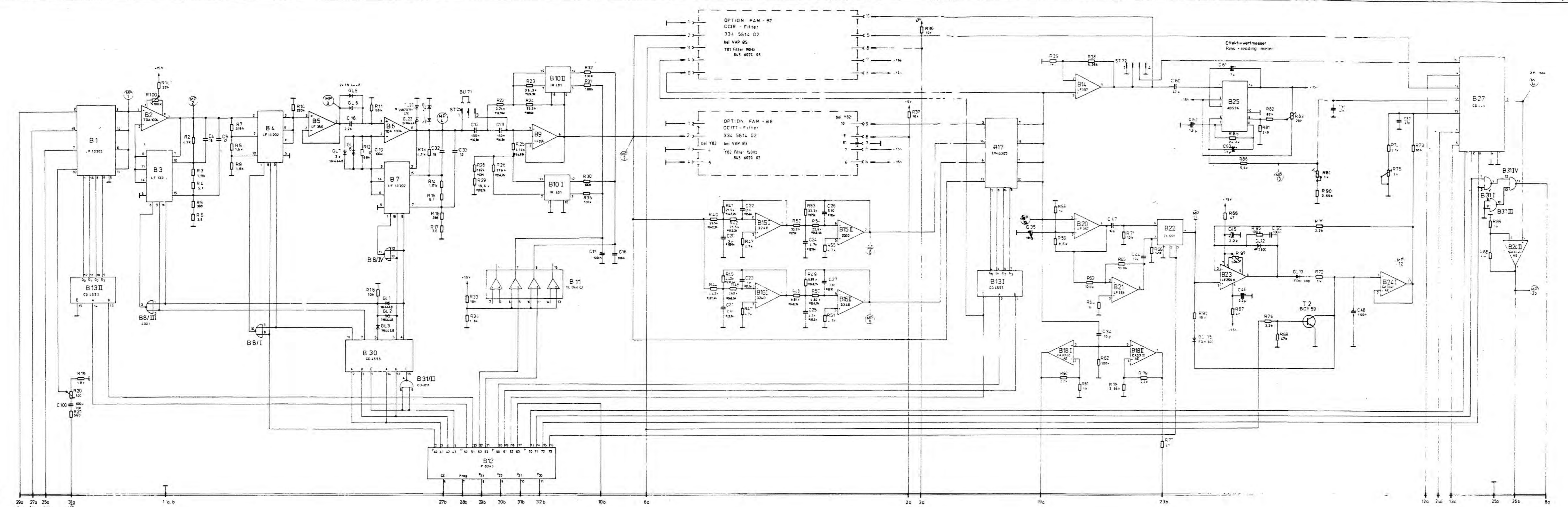
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side

E	30408	7.83	HL	Made in Germany Produced in Germany	Maßstab 1 : 1 Subjektive Wertigkeit
	1GME	7.83	HL	Bezeichnung	Demodulator Z
				334.4453 01	3
And. List	Änderungs-Messung	Dr. Name	FAM	334.2015V	334.2015

Zeichnungs-Nr.	334.4418.01	Blatt	1
Titel	NF-Filter - Gleichrichter AF filter / rectifier		
Proj.	11.79	Entwurf	11.79
Gepr.	11.79	Prüfung	11.79
Freigegeben	11.79	Freigegeben	11.79
Technische Änderungen	1. 11.79: VAP B3 2. 11.79: VAP B3 3. 11.79: VAP B3 4. 11.79: VAP B3 5. 11.79: VAP B3 6. 11.79: VAP B3 7. 11.79: VAP B3 8. 11.79: VAP B3 9. 11.79: VAP B3 10. 11.79: VAP B3 11. 11.79: VAP B3 12. 11.79: VAP B3 13. 11.79: VAP B3 14. 11.79: VAP B3 15. 11.79: VAP B3 16. 11.79: VAP B3 17. 11.79: VAP B3 18. 11.79: VAP B3 19. 11.79: VAP B3 20. 11.79: VAP B3 21. 11.79: VAP B3 22. 11.79: VAP B3 23. 11.79: VAP B3 24. 11.79: VAP B3 25. 11.79: VAP B3 26. 11.79: VAP B3 27. 11.79: VAP B3 28. 11.79: VAP B3 29. 11.79: VAP B3 30. 11.79: VAP B3 31. 11.79: VAP B3 32. 11.79: VAP B3 33. 11.79: VAP B3 34. 11.79: VAP B3 35. 11.79: VAP B3 36. 11.79: VAP B3 37. 11.79: VAP B3 38. 11.79: VAP B3 39. 11.79: VAP B3 40. 11.79: VAP B3 41. 11.79: VAP B3 42. 11.79: VAP B3 43. 11.79: VAP B3 44. 11.79: VAP B3 45. 11.79: VAP B3 46. 11.79: VAP B3 47. 11.79: VAP B3 48. 11.79: VAP B3 49. 11.79: VAP B3 50. 11.79: VAP B3 51. 11.79: VAP B3 52. 11.79: VAP B3 53. 11.79: VAP B3 54. 11.79: VAP B3 55. 11.79: VAP B3 56. 11.79: VAP B3 57. 11.79: VAP B3 58. 11.79: VAP B3 59. 11.79: VAP B3 60. 11.79: VAP B3 61. 11.79: VAP B3 62. 11.79: VAP B3 63. 11.79: VAP B3 64. 11.79: VAP B3 65. 11.79: VAP B3 66. 11.79: VAP B3 67. 11.79: VAP B3 68. 11.79: VAP B3 69. 11.79: VAP B3 70. 11.79: VAP B3 71. 11.79: VAP B3 72. 11.79: VAP B3 73. 11.79: VAP B3 74. 11.79: VAP B3 75. 11.79: VAP B3 76. 11.79: VAP B3 77. 11.79: VAP B3 78. 11.79: VAP B3 79. 11.79: VAP B3 80. 11.79: VAP B3 81. 11.79: VAP B3 82. 11.79: VAP B3 83. 11.79: VAP B3 84. 11.79: VAP B3 85. 11.79: VAP B3 86. 11.79: VAP B3 87. 11.79: VAP B3 88. 11.79: VAP B3 89. 11.79: VAP B3 90. 11.79: VAP B3 91. 11.79: VAP B3 92. 11.79: VAP B3 93. 11.79: VAP B3 94. 11.79: VAP B3 95. 11.79: VAP B3 96. 11.79: VAP B3 97. 11.79: VAP B3 98. 11.79: VAP B3 99. 11.79: VAP B3 100. 11.79: VAP B3		

ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

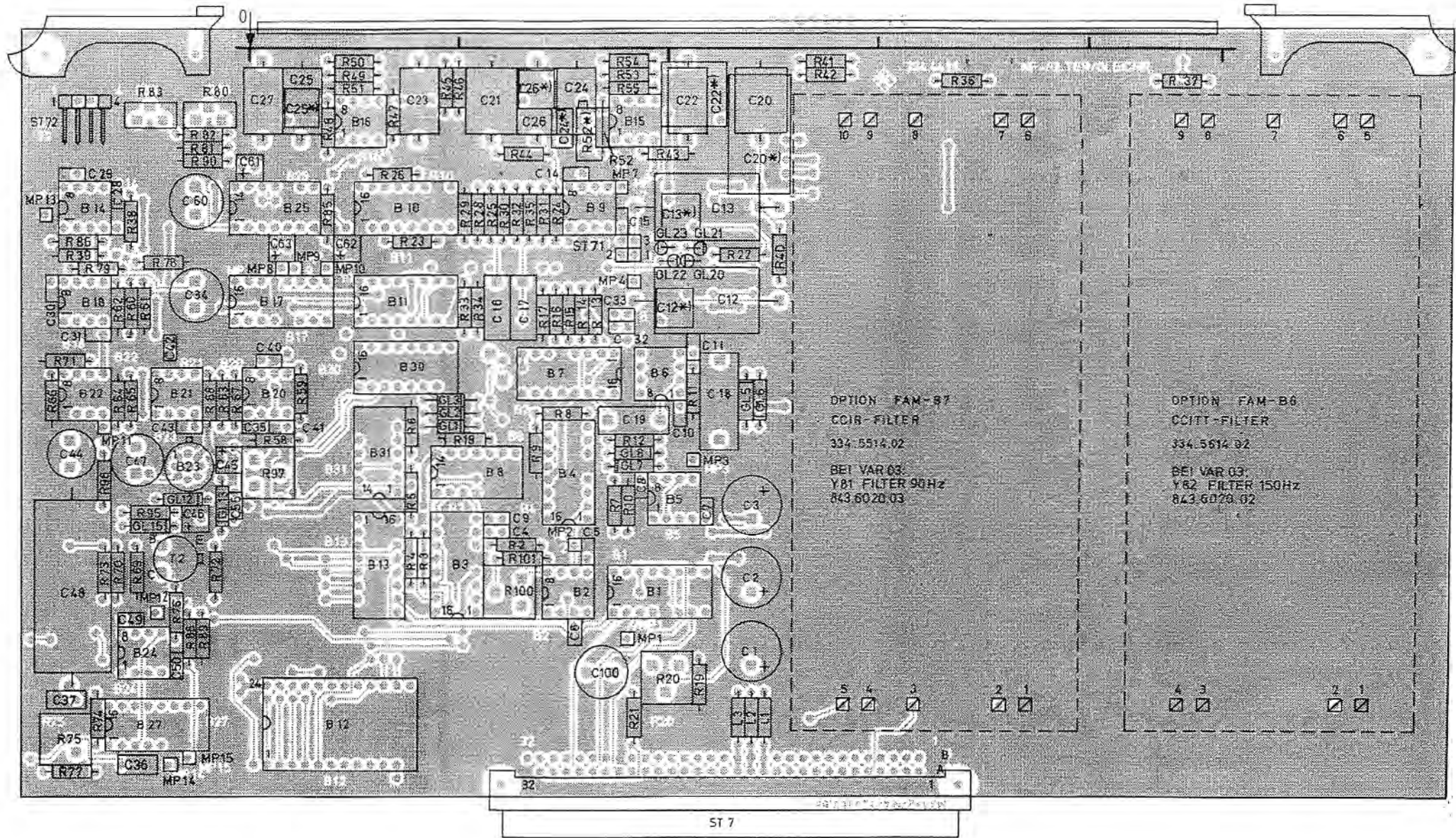
ST7
Zum Motherboard



* = Werte de VAP B3

1:25 = 1:25 (unverändert)
/AR B3 = VDR/115

Ansicht und Leitungsführung Bauteilserie
View of tracks on component side



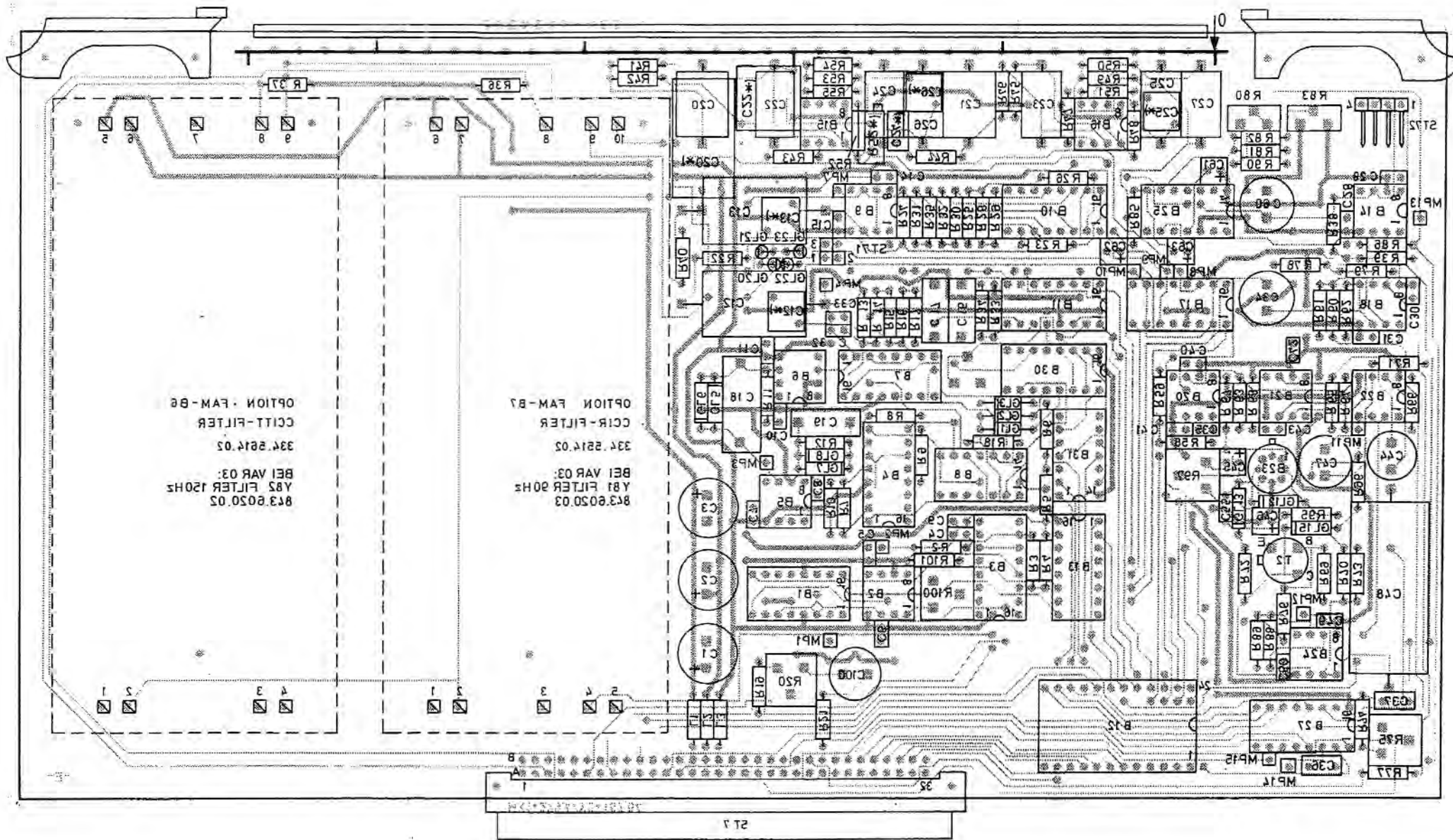
VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

K	32 760	04.87	HW	Masse ohne Toleranzangabe	Mafstab 1 : 1	
					Halbzeug Werkstoff	
				1GME Tag Name	Benennung	
				Bearb 04.87 HW	NF-FILTER / GLEICHRICHTER	Z
				Gepr		
				Norm		
				ROHDE & SCHWARZ	Zeichn-Nr	Blatt-Nr
					334.4418.01	2
And Cusst	Anderungs Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM	reg 334.2015 V	prste 334.2015

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor



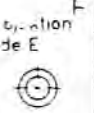
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.

VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

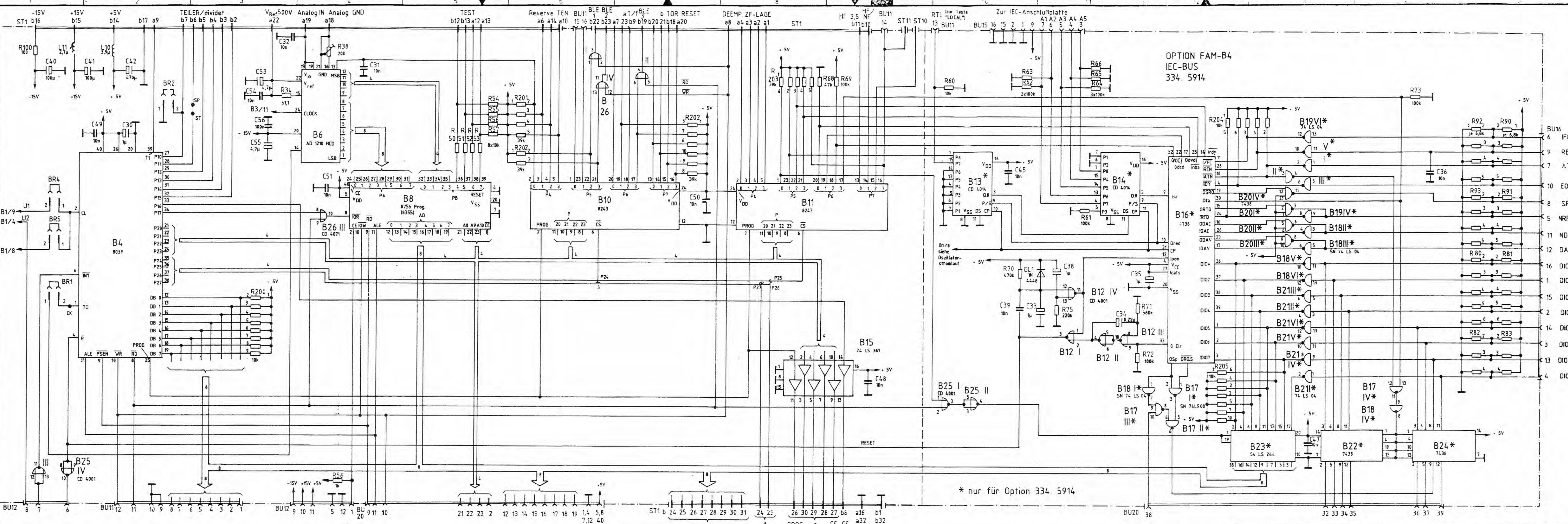
K	32760	04.87	HW	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab	1 : 1
					Halbzeug	Werkstoff
				IGME	Tag	Name
				Bearb	04.87	HW
				Gepr		
				Norm		
					Benennung	
					NF - FILTER / GLEICHRICHTER	
					Blatt-Nr.	3
					Bl	
					Zeichn.-Nr.	
					334.4418.01	
					reg	334.2015 V
					erste Z	334.2015



Zeichn.-Nr.	3111 S
L. GME	
gezeichnet	19.12.79
geprüft	30.4.08
geplant	
normiert	
Name	A 29 652
Datum	03.03
HL	HL
Name	B
Datum	10.03
HL	HL
And. Nr.	
And. Datum	
And. Name	
And. Datum	
And. Name	
And. Datum	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

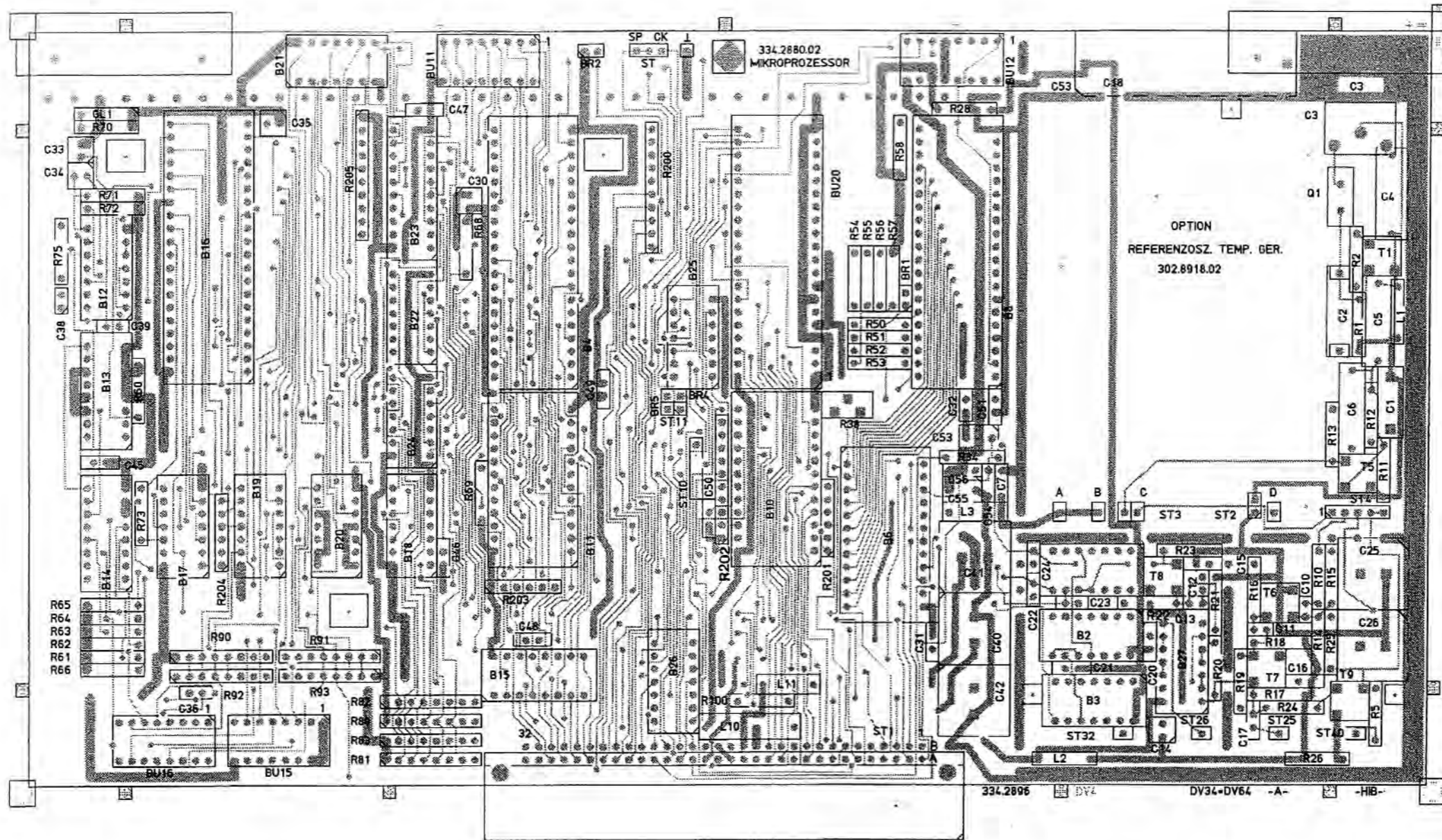
ROHDE & SCHWARZ



* nur für Option 334. 5914

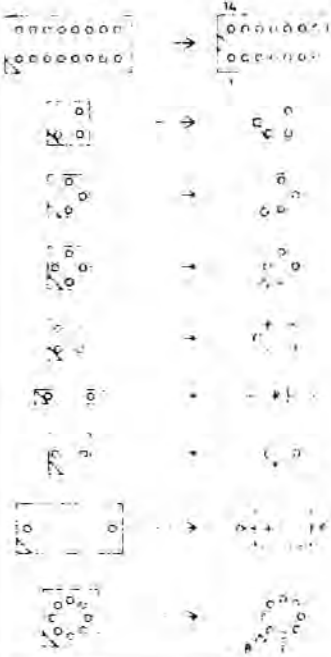
Stromlauf zu	MICROPROZESSOR	Zeichn.-Nr.	334. 2880. 01 S
FAM	reg. V 334. 2015 V erste Z 334. 2015	Z	2
			Blatt-Nr. 2

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

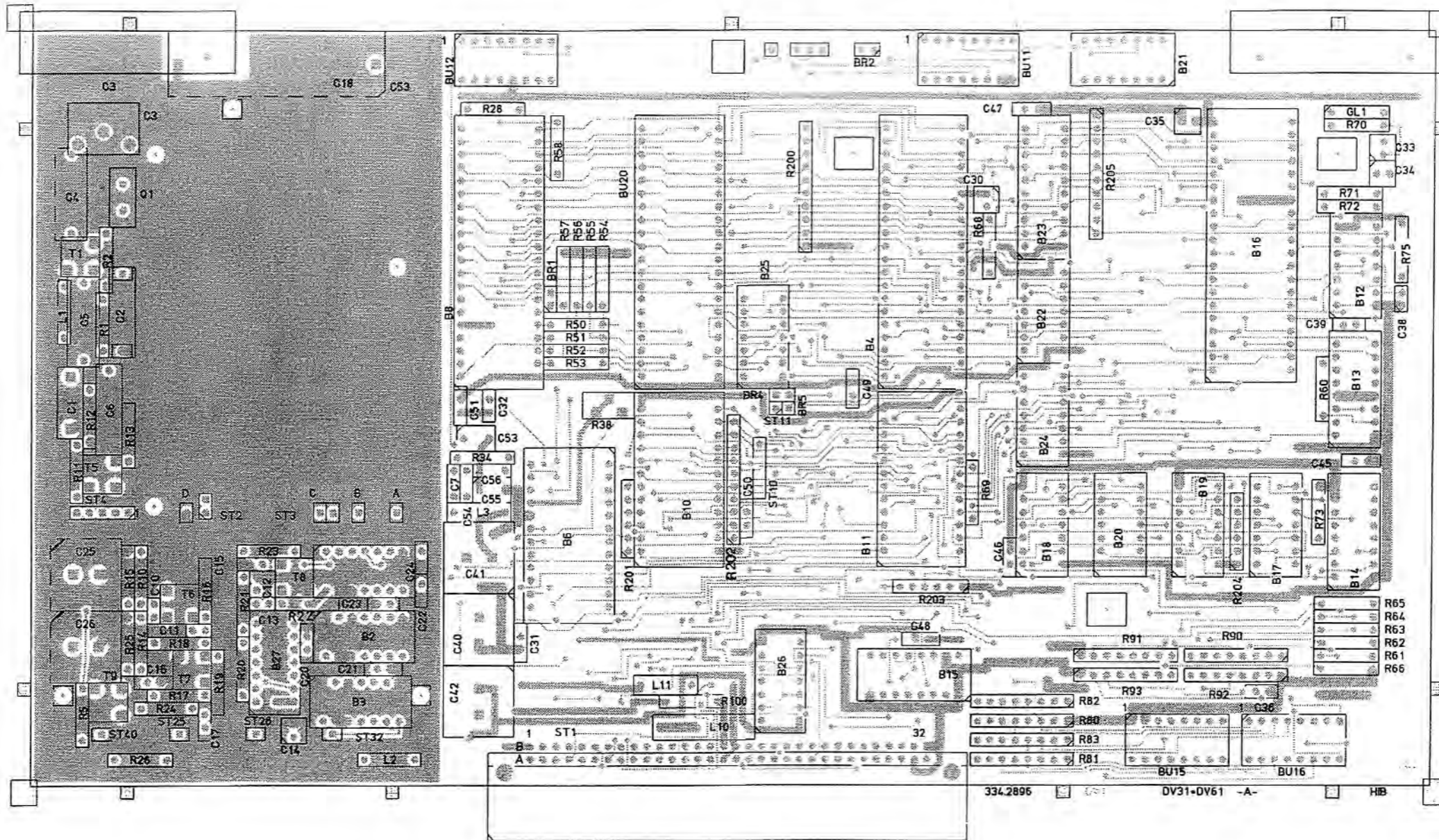
Symbolschlüssel



Projektion
de E

D	30408	7.83	HL	Masse ohne Toleranzangabe	Mastab 1:1	
					Halbzeug Werkstoff	
				1KGE Tag Name	Benennung	
				Bearb 7.83 HL	Mikroprozessor	Z
				Gepr		
				Norm		
				ROHDE & SCHWARZ	Zeichn.-Nr.	Blatt-Nr.
					334.2880 01	2
And Zust	Anderungs Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM	reg 334.2015 V	erste Z 334.2015

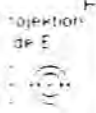
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

Symbolchlüsse

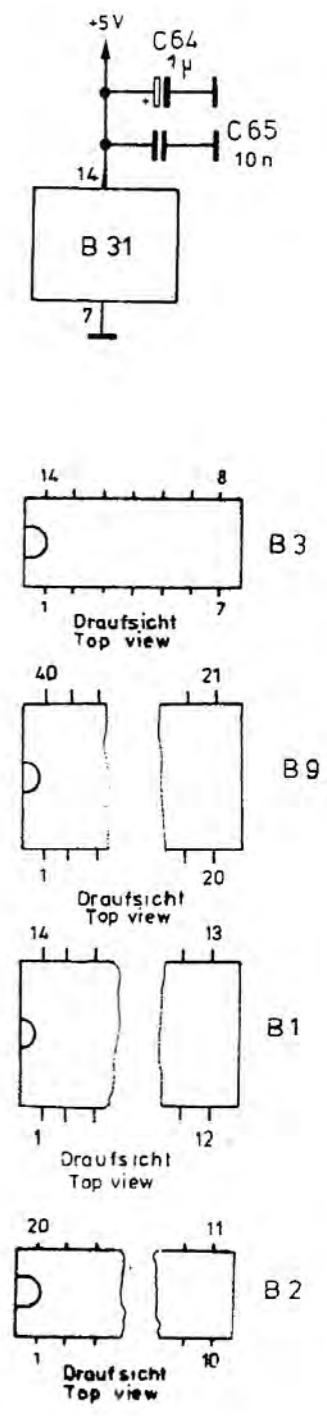
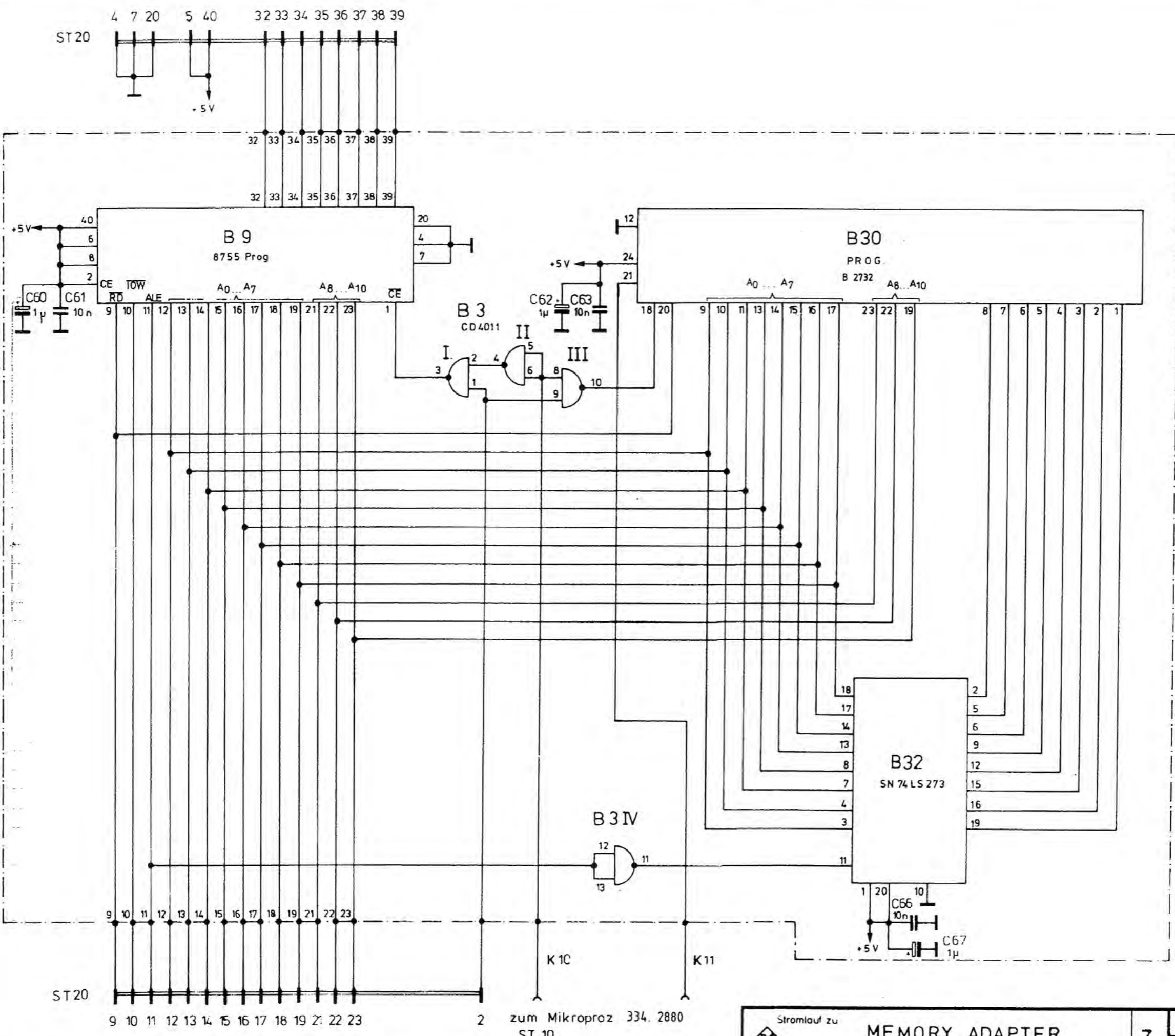
D	30408	7.83	HL	Masse ohne Toleranzangabe	Maßstab 1:1	Initial/Puz. Werkstoff
				1KGE Tag Name	Benennung	
				Bearb 7.83 HL	Mikroprozessor	
				Gepr	Z	
				Norm	Blatt-Nr	
				ROHDE & SCHWARZ	334.2880 01	
Ang. Zus.	Ingenieur	Tag	Name	zu Gepr FAM	334.2015 V	erste 334.2015




Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Verweigerung der Weitergabe ohne schriftliche Genehmigung der Rohde & Schwarz AG.

ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

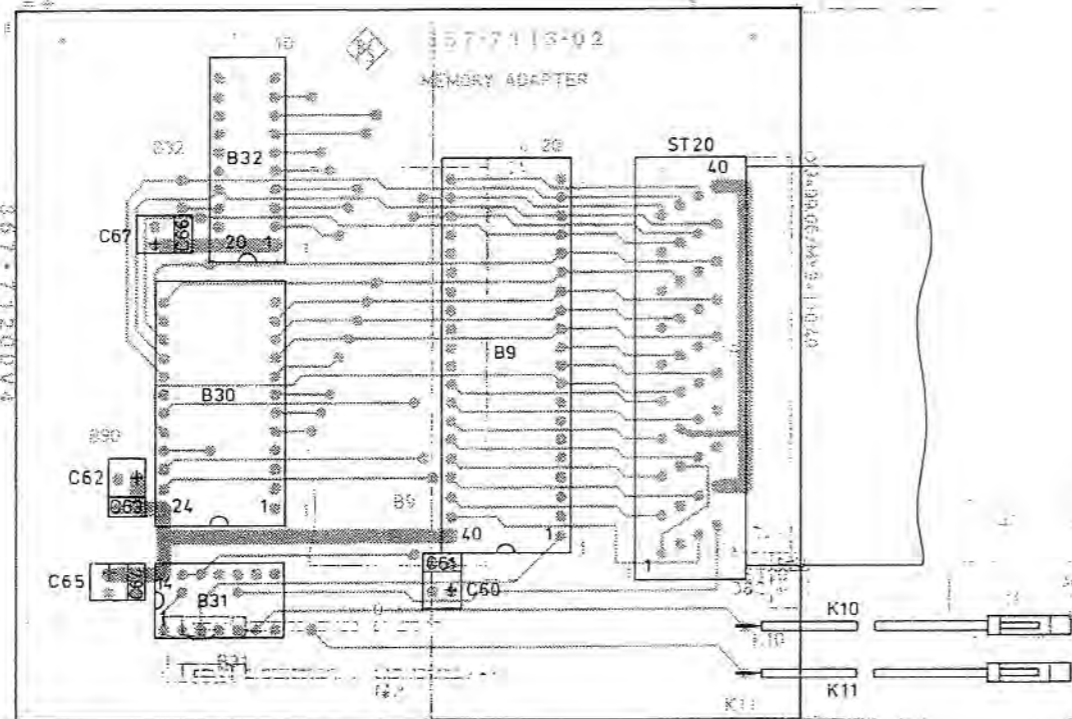
gezeichnet: 29 30 Gr A 32 760 03.87 HW
bearbeitet: 08 80 Rd
geprüft:
numeriert:



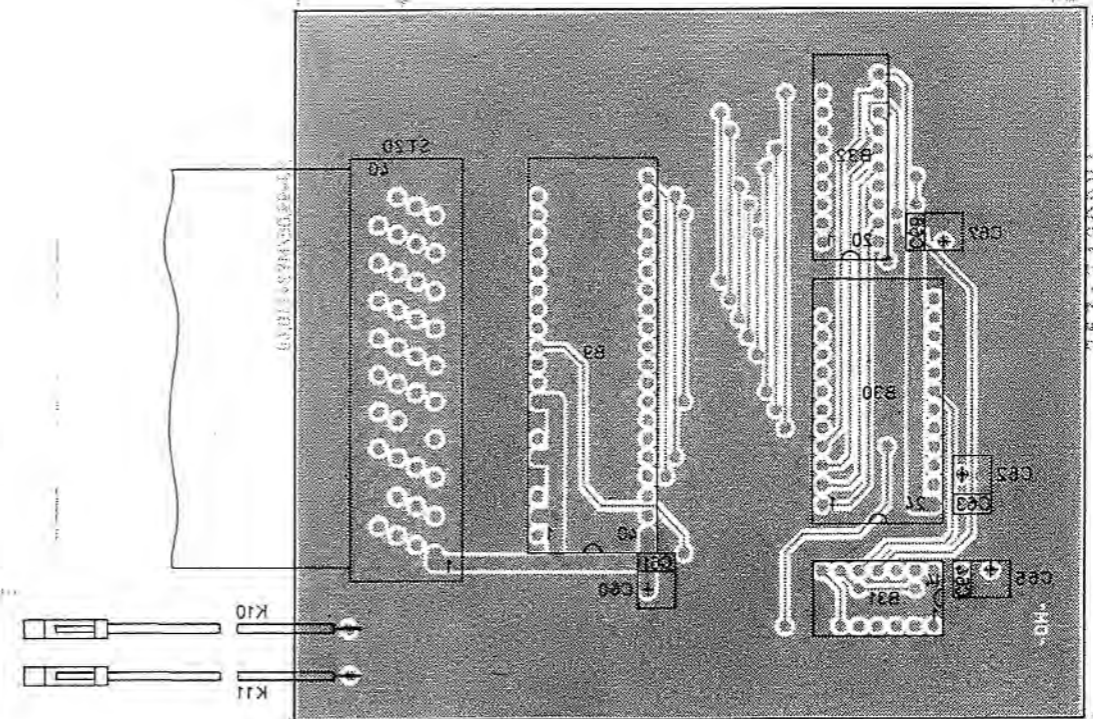
Variantenerklärung:
VAR 02 = Grundausführung
VAR 03 = VOR/ILS

	Stromlauf zu		MEMORY ADAPTER		Z	Zeichr. Nr. 357.7113.01 S	
						reg iv 357.7013V	erste Z 334.2880

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

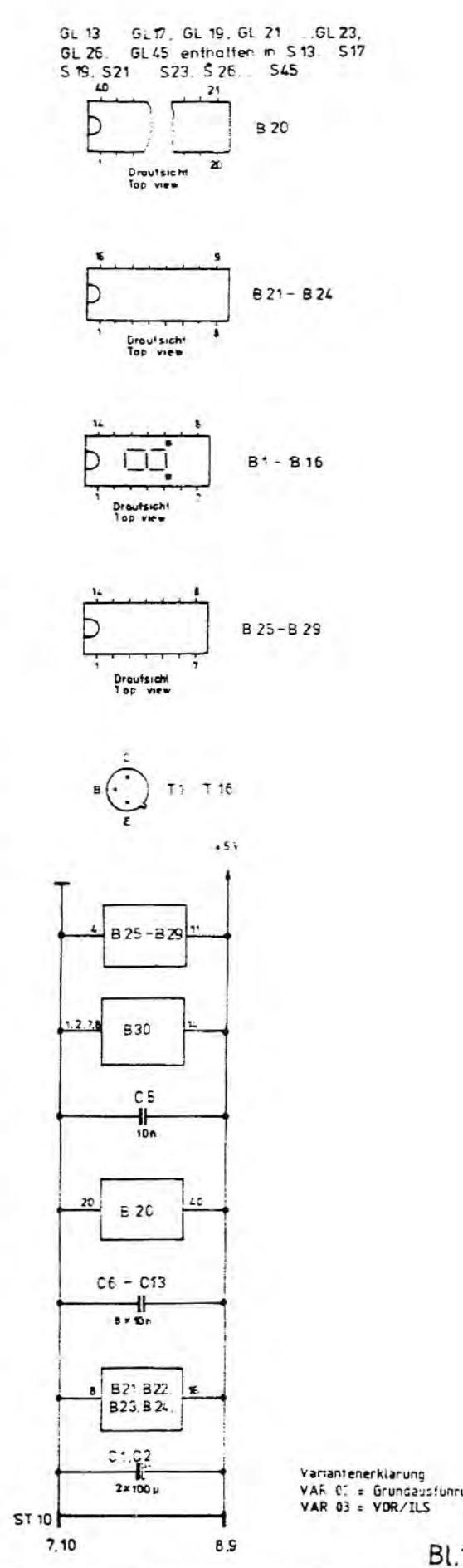
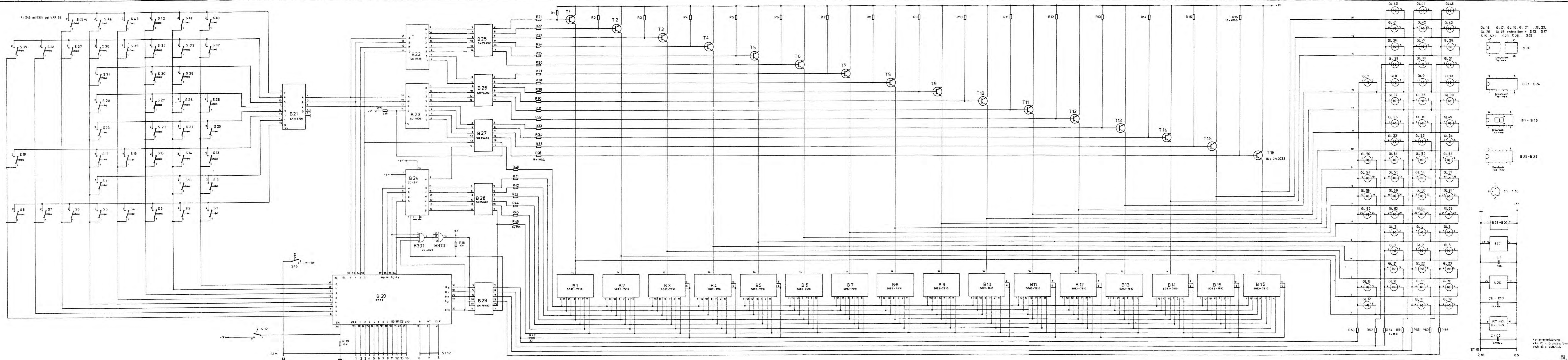


Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug Werkstoff	
1GME Tag	Name	Benennung	
Bearb. 9.82	RD	Memoryadapter	
Gepr.			
Norm			
ROHDE & SCHWARZ		Zechn.-Nr.	Blatt-Nr.
FAM - B2		357.7113 01	2
Reg. 357.7013V		334 2880	

Rohde & Schwarz München
 334.24.21
 01.10.63
 334.2015 V



SE 0954271 : 079

IGME	Datum	Name	mit Zust	mit minig Rf	Datum	Name
gezeichnet	30	Gr	A	27 512	6 81	Wi
bearbeitet	11.80	Rd	B	28138	8 82	HL
geprüft						
normgepr						

Für diese Zeichnung behalten

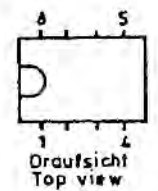
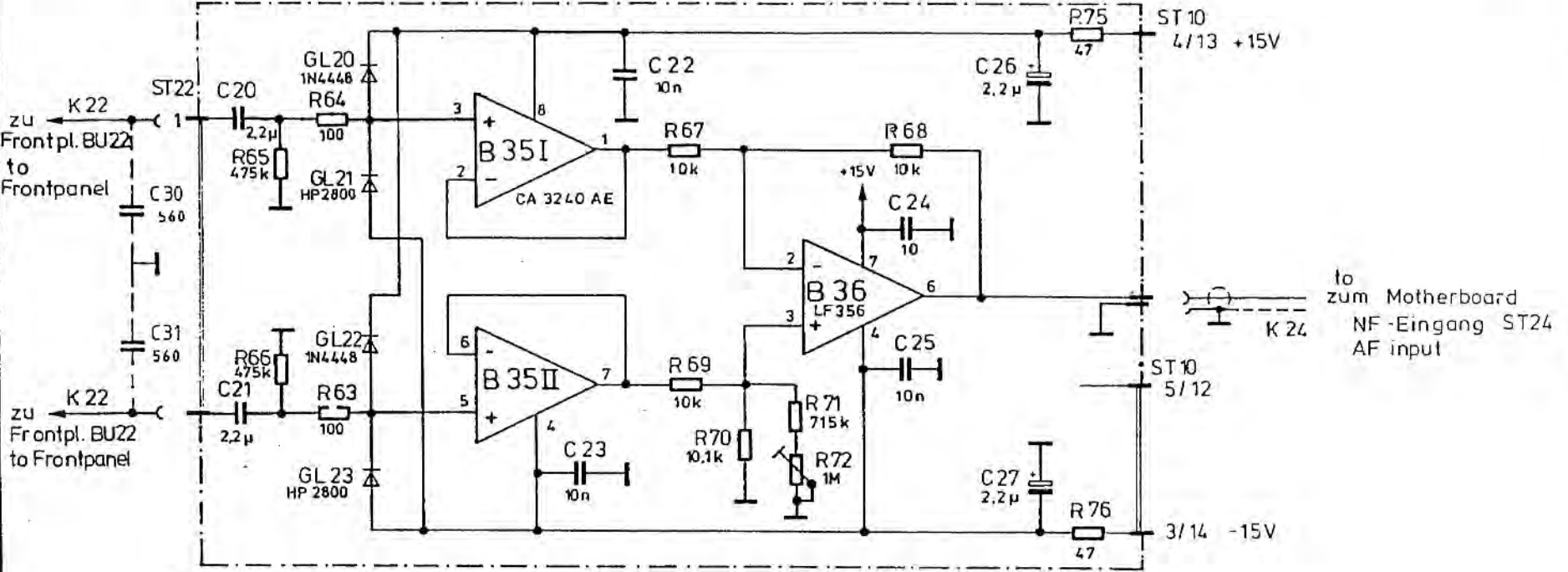
wir uns alle Rechte vor



ROHDE & SCHWARZ

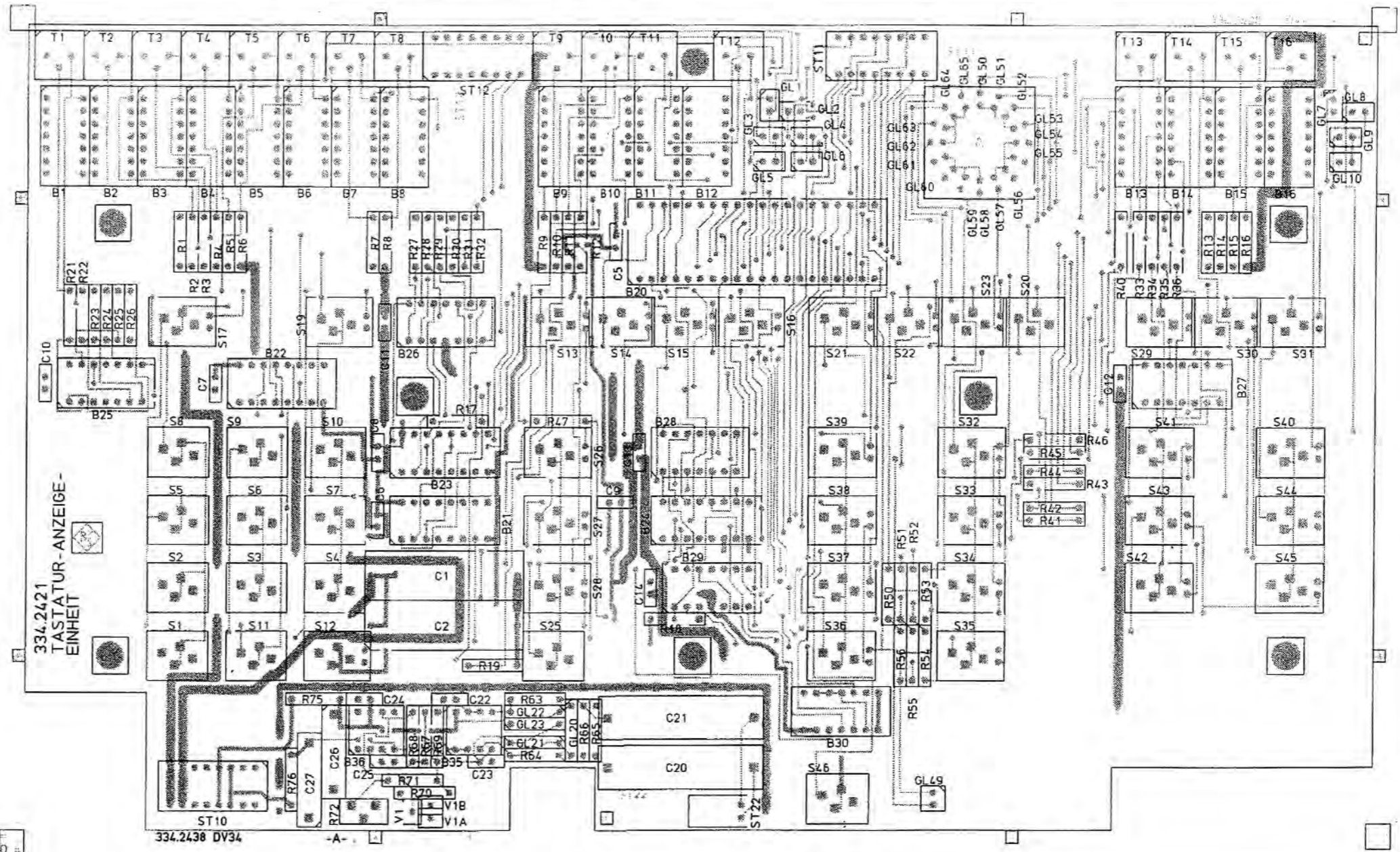
mit Zust	mit minig Rf	Datum	Name	mit Zust	mit minig Rf	Datum

FAM
 Stromlauf zu Tastatur - Anzeige - Einheit
 Keyboard / display
 reg. I. V 334.2015 V erste Z. 334.2015
Z
 Zeichn.-Nr:
334.2421 S
 Bildt.-Nr
2
 v 2 Bl



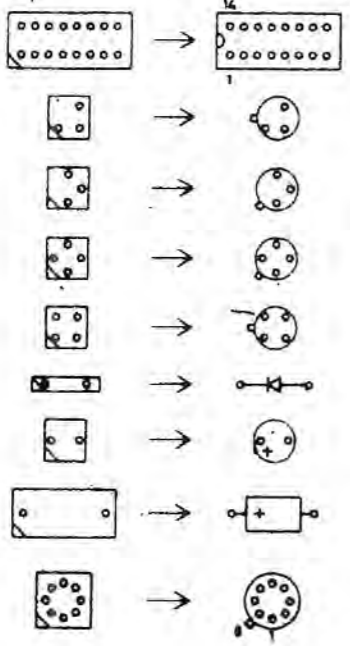
B35, B36

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



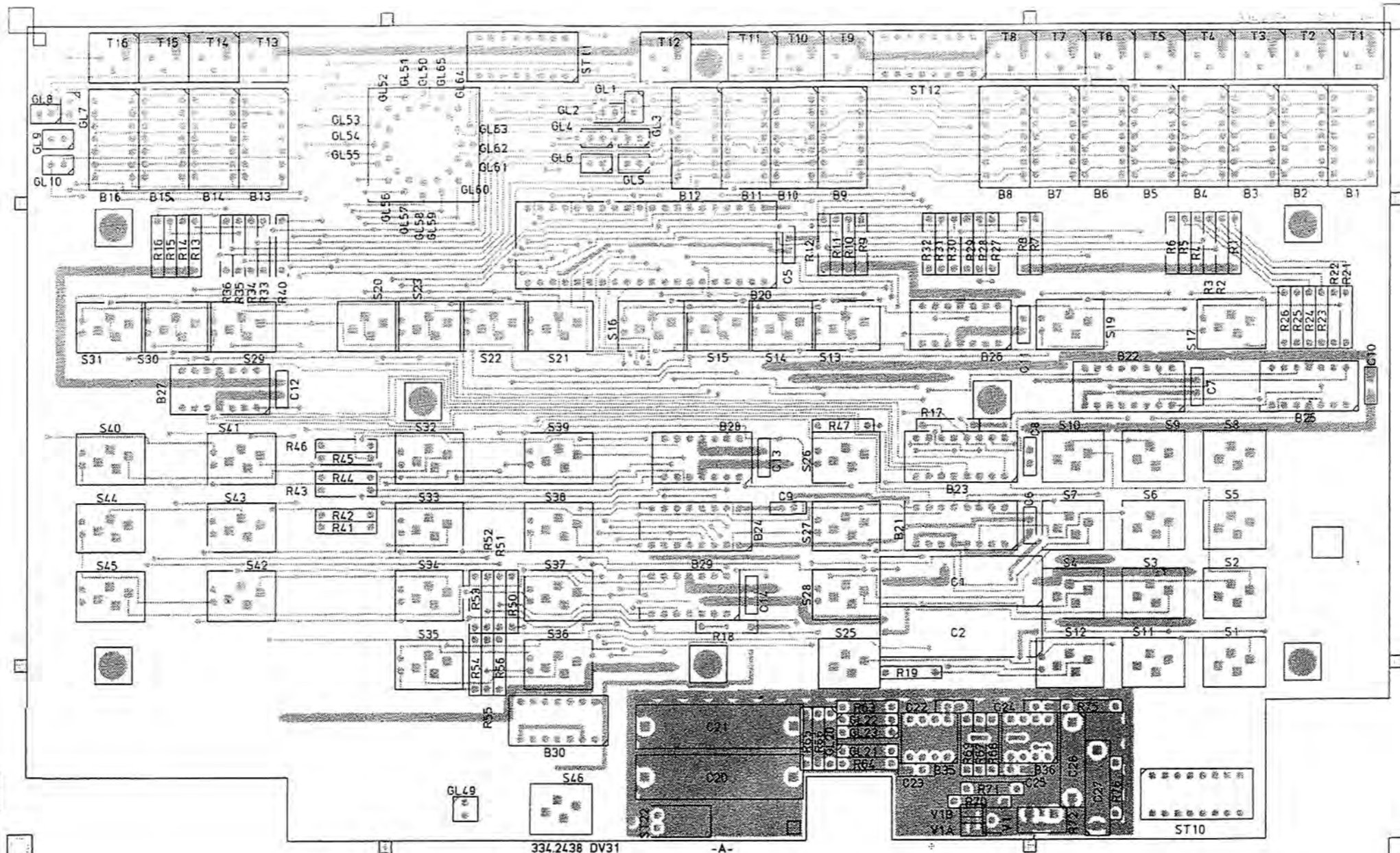
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

Symbolschlüssel

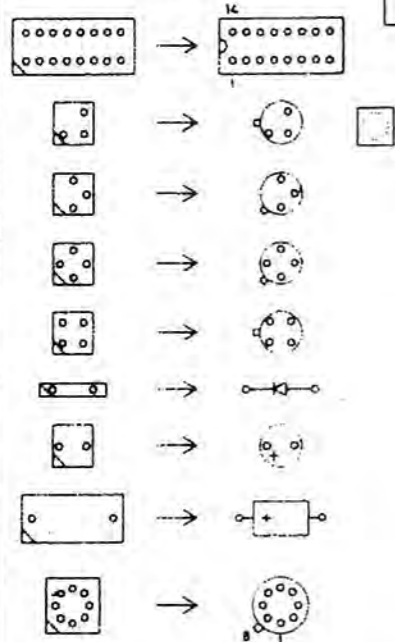


Version Nr:					
A	27 738	08.81	Wi	Menge: 1 : 1	
G	30408	10.83	HL	Menge: 1 : 1	
1GM			Fig	Name	Bestellung
Beit			12 80	Rd	Tastatur-Anzeige-Einheit
Gebr					Z
Name					
ROHDE & SCHWARZ <small>Multimedia</small>				334.2421	
Art: FAM				Reg: 334 2015 V	
				Post: 334.2109	

Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side

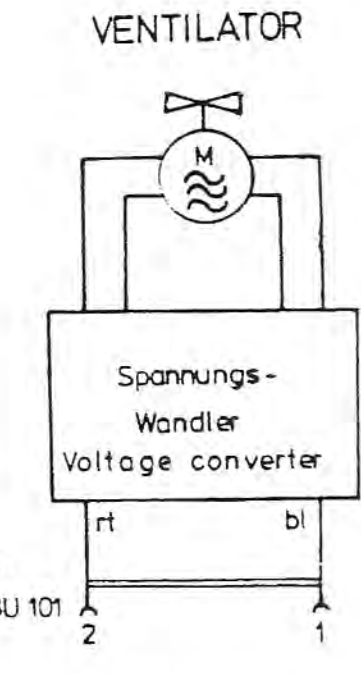
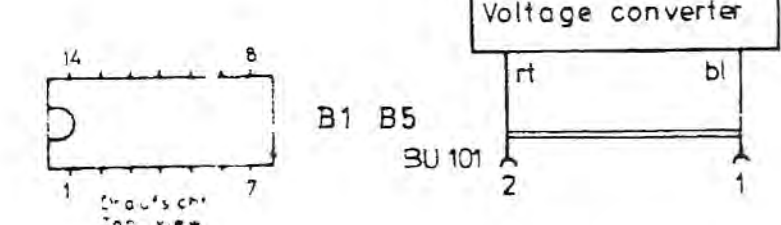
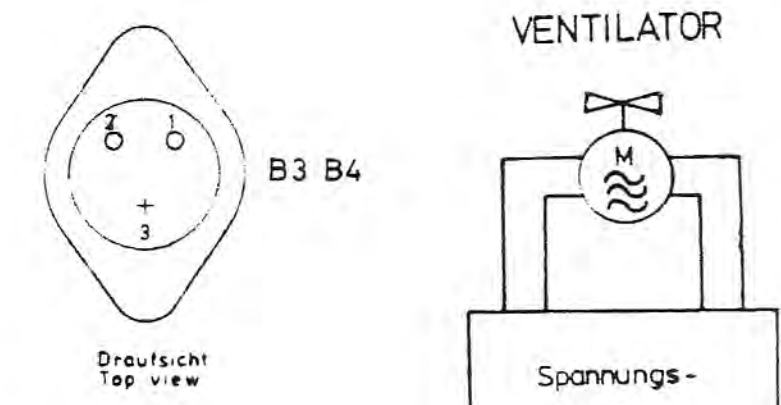
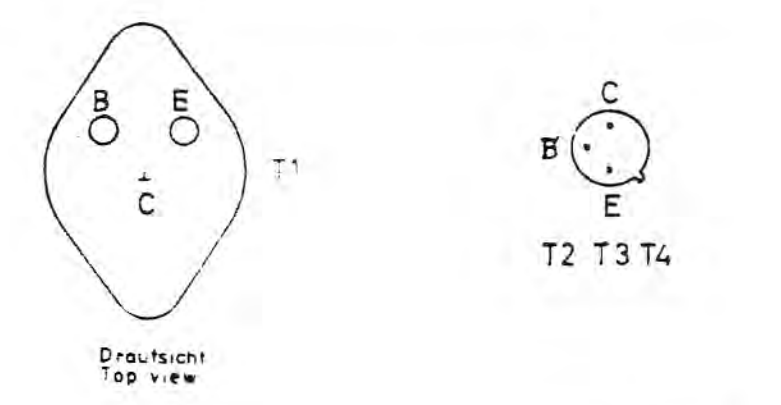
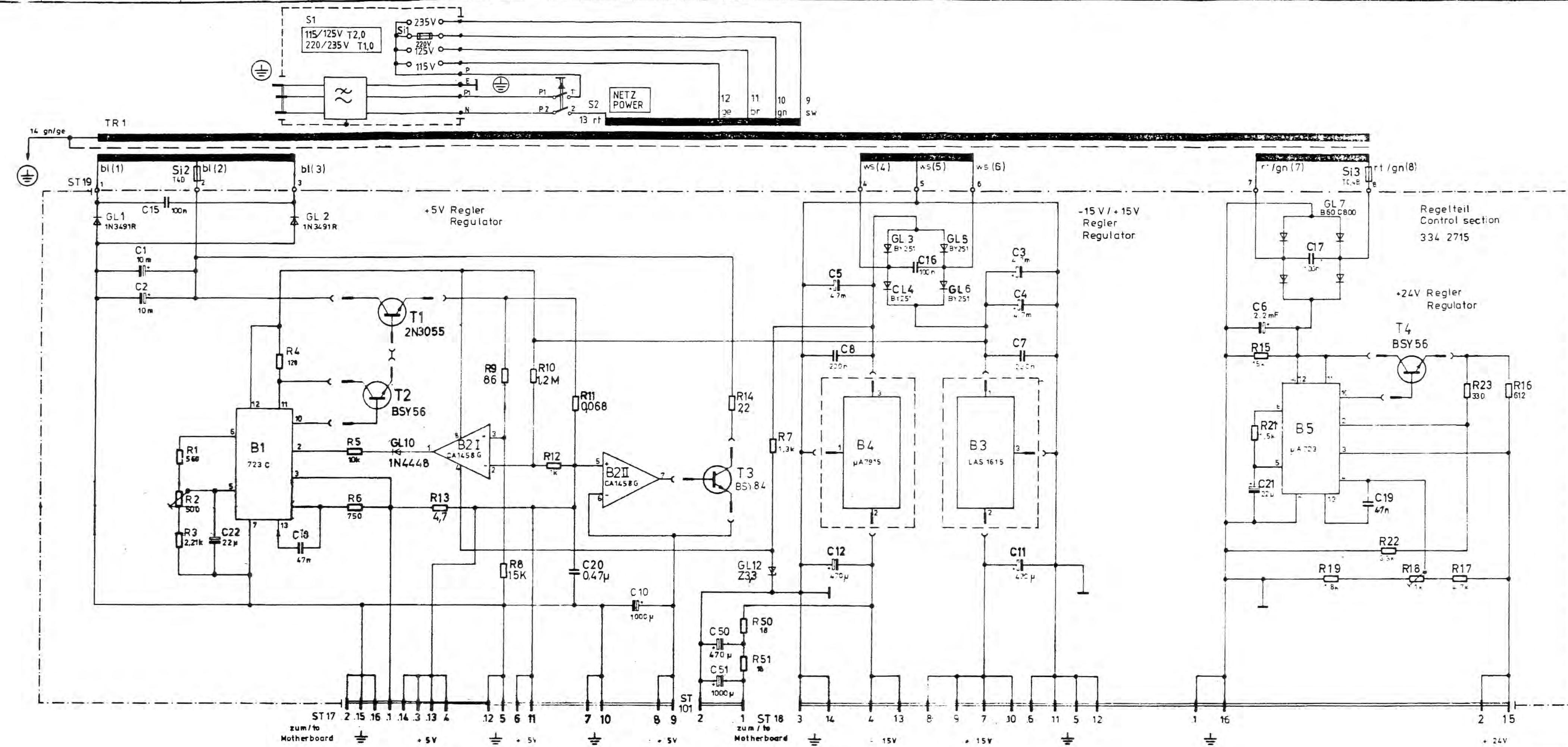


Symboelschlüssel

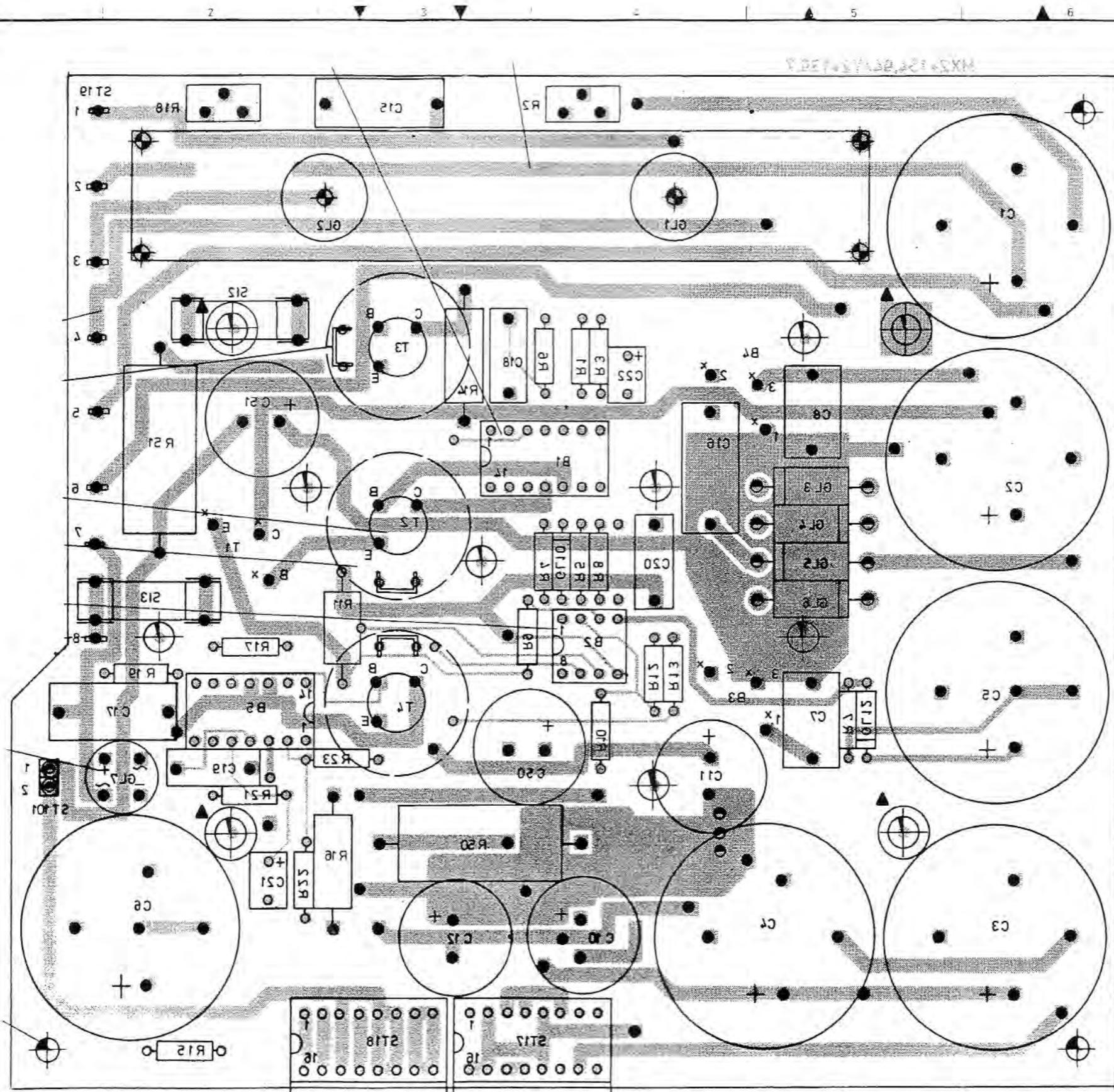


Versorg. Nr.					
A	27 738	08.81	Wi	Menge	1 1
G	30408	10.83	HL	Menge	
				1GM	Tag
				Best	12.80
				Typ	Rd
				Tastatur-Anzeige-Einheit	
				Z	
				ROHDE & SCHWARZ	
				334.2421	
				3	
				FAM	
				334 2015 V	
				334 2109	

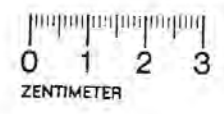
Name: _____
 F 32 739 03.86 H.W.
 A: 25 667 11 80 Rd
 B: 27 883 10 81 W1
 C: 28 118 10 82 H.W.
 D: 30 408 10 83 HL
 E: 31 439 12 84 H.W.
 Zeichn. Nr. 334.2515.01 S
 Datum: 20.9.79 Hj kd
 Gezeichnet: G. J. J.



Variantenerklärung
 VAR 54 = Grundauführung



Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



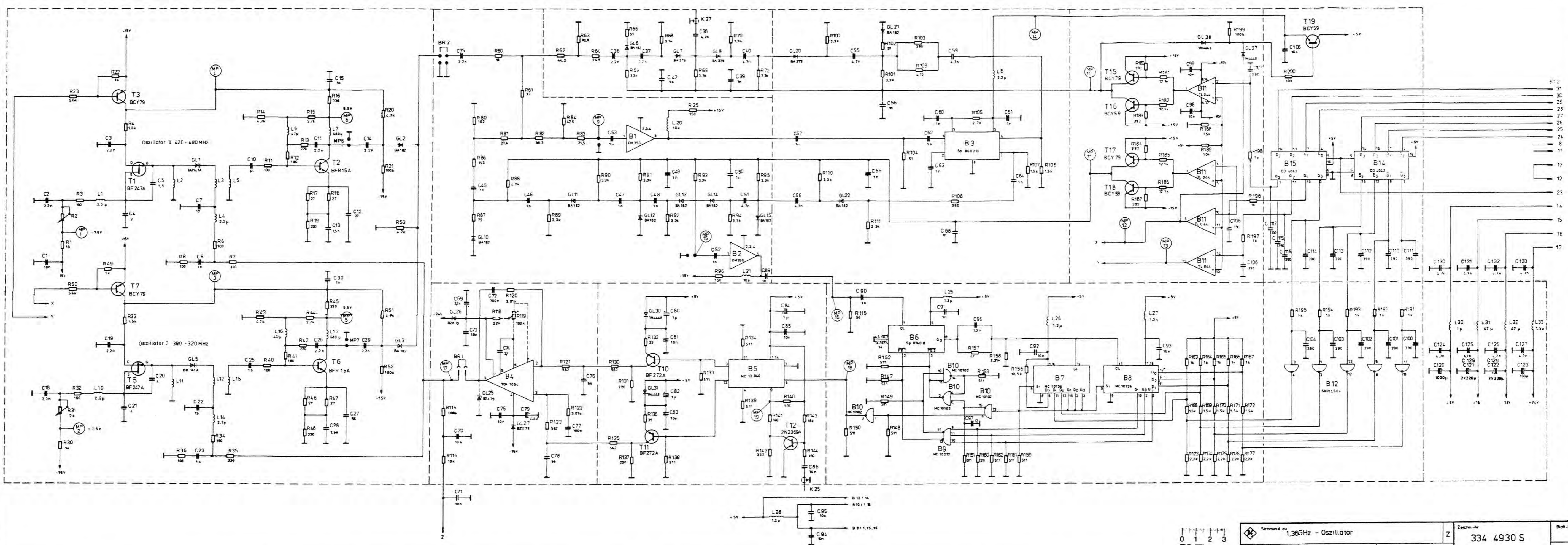
F	20130	9.82	HL	IGME	9.82	HL	Regelteil	Z
						334.2715 01		3
				FAM		334.2015V		334.2015

Andr. Zuef. Nr.	
Andr. Mfing. Nr.	
Datum	
Name	
Andr. Zuef. Nr.	
Andr. Mfing. Nr.	
Datum	
Name	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

ROEDER & SCHWARZ

Zeichn.-Nr.	334.4930 S
T.G.M.E.	
gezeichnet	6.11.79
gezeichnet	27.12.80
geprüft	11.79
geprüft	27.05.81
normiert	
Name	
Datum	
Andr. Mfing. Nr.	
Andr. Zuef. Nr.	



0 1 2 3 ZENTIMETER

Stromnetz 1,36GHz - Oszillator

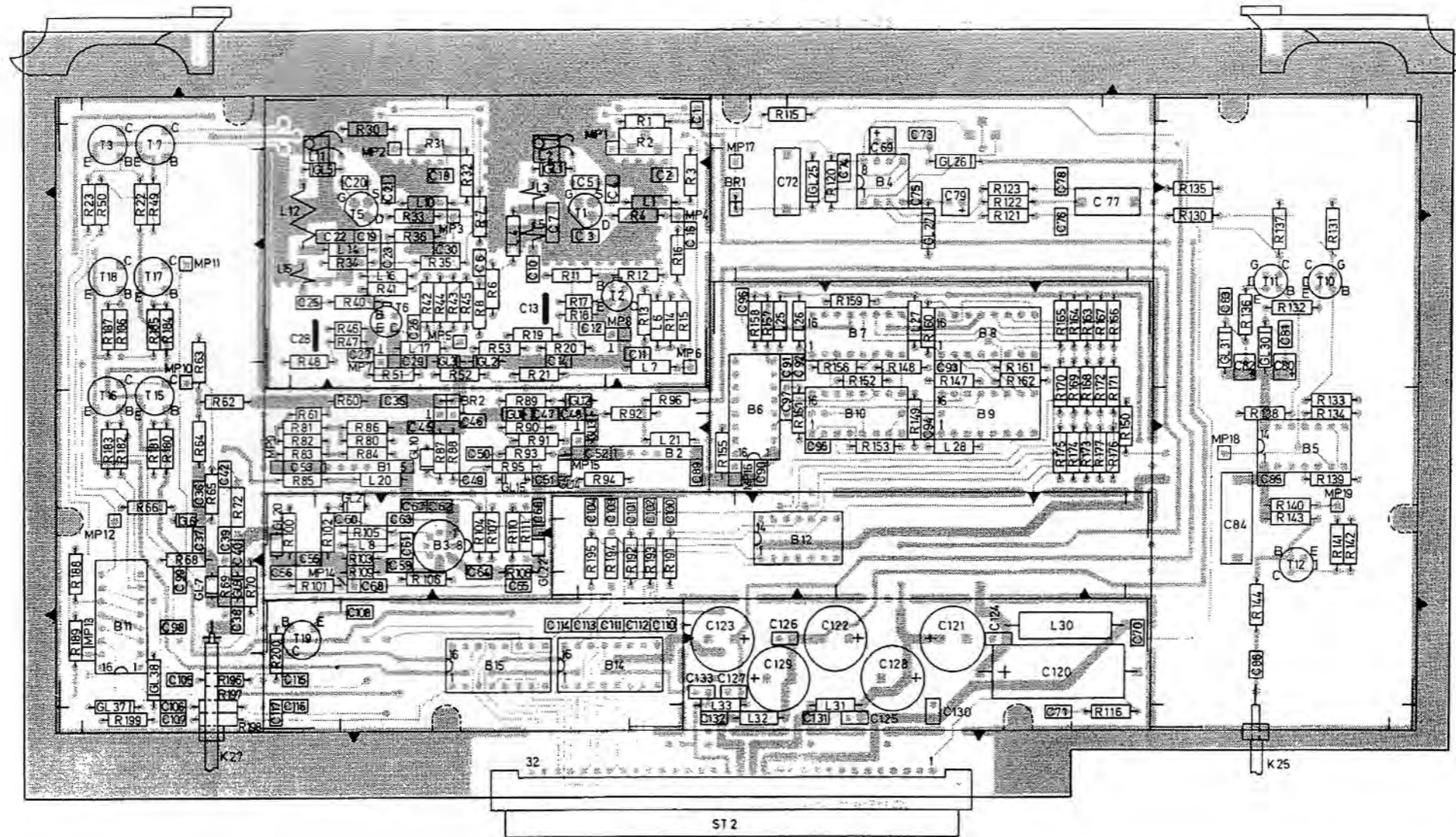
reg 1 V 334.4918 V

erste Z 334.4918

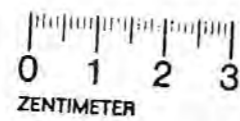
Zeichn.-Nr. 334.4930 S

Blatt-Nr. 1

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

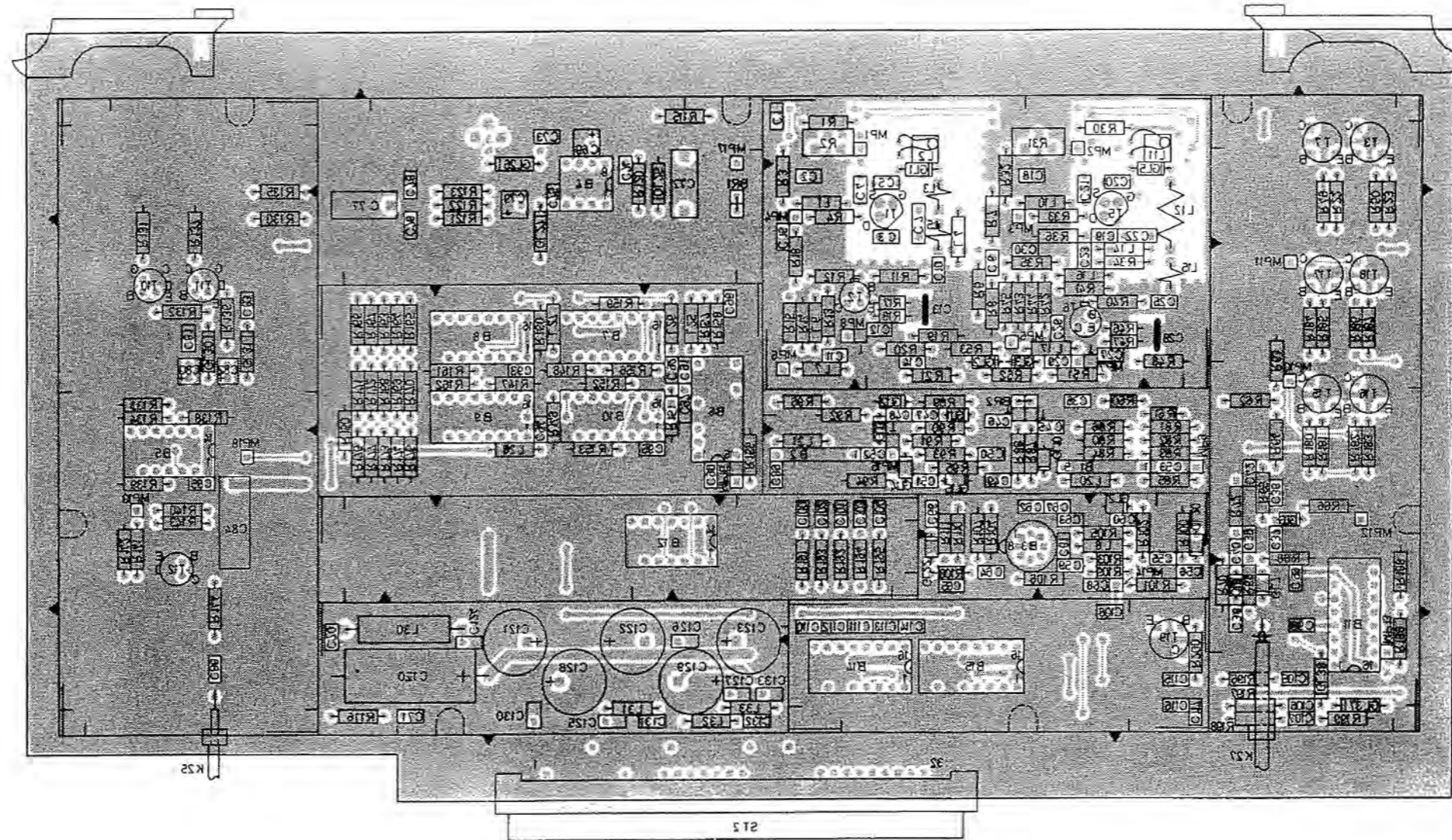


Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte vor

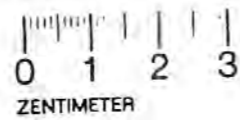


Versorg.-Nr		VG-Sachnr	
C	27128	11.3.81	WI
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug Werkstatt	
IGME	Tag	Name	Benennung
Bearb	11.3.81	WI	1,36 GHz-Oszillator
Gepr			Z
Norm			
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN		Zeichn.-Nr	Blatt-Nr
zu Gerat FAM - B2		334.4930	2
And Zust	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name
reg. v 334 4918V		erste Z 334.4918	

Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte vor.



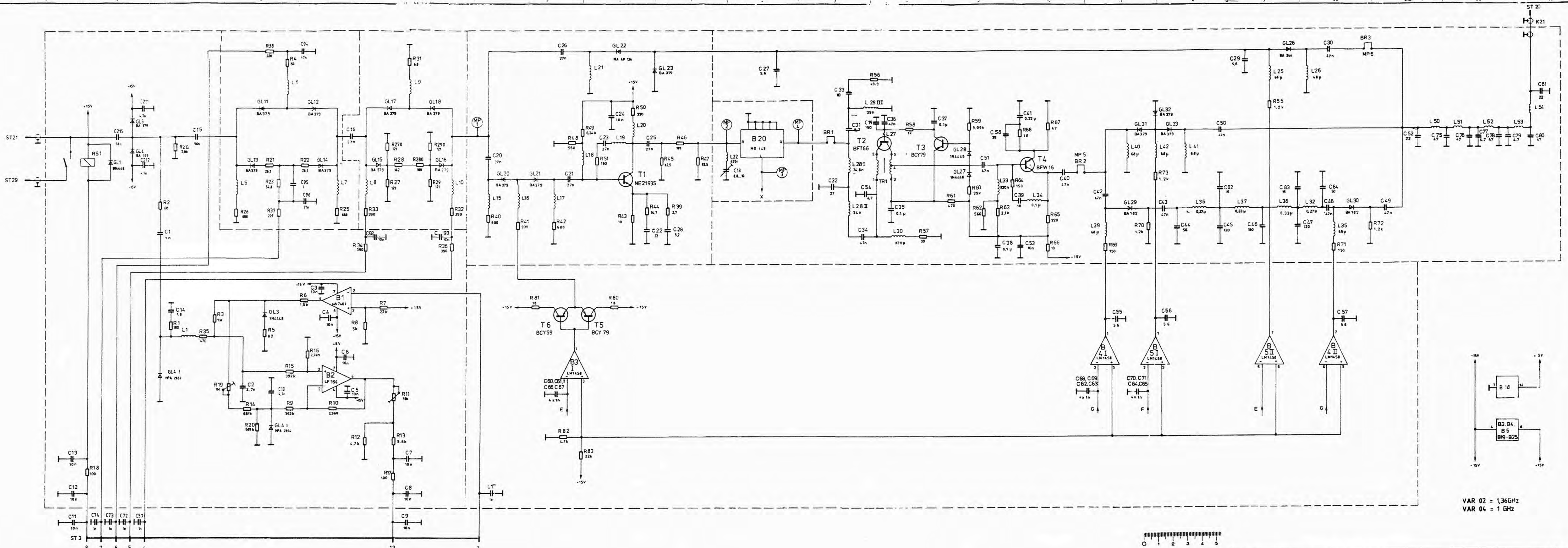
Versorg-Nr		YG-Sachnr	
C	27128	11.3.81	WI
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug, Werkstoff	
IGME	Tag	Name	Benennung
Bearb	11.3.81	WI	1,36 GHz - Oszillator
Gepr			Z
Norm			
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN		Zeichn-Nr	Blatt-Nr
		334.4930	3
And Zust	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name
zu Gerät FAM-B2		reg. v 334.4918V	erste Z 334.4918

Zeichn.-Nr.	334.5214.S	Blatt-Nr.	1
1 GHz		Blatt-Nr.	1
grenzschwell	21.1179	Blatt-Nr.	1
beurteilt	11.79	Blatt-Nr.	1
geprüft		Blatt-Nr.	1
normgepr.		Blatt-Nr.	1

Für diese Zeichnung beibehalten,
wir uns alle Rechte vor.

ROHDE & SCHWARZ

Umfang	6	Blatt-Nr.	80
Wf	10	Blatt-Nr.	80
Rd	02	Blatt-Nr.	81
Wf	27	Blatt-Nr.	88
Wf	27	Blatt-Nr.	85
Wf	11	Blatt-Nr.	81



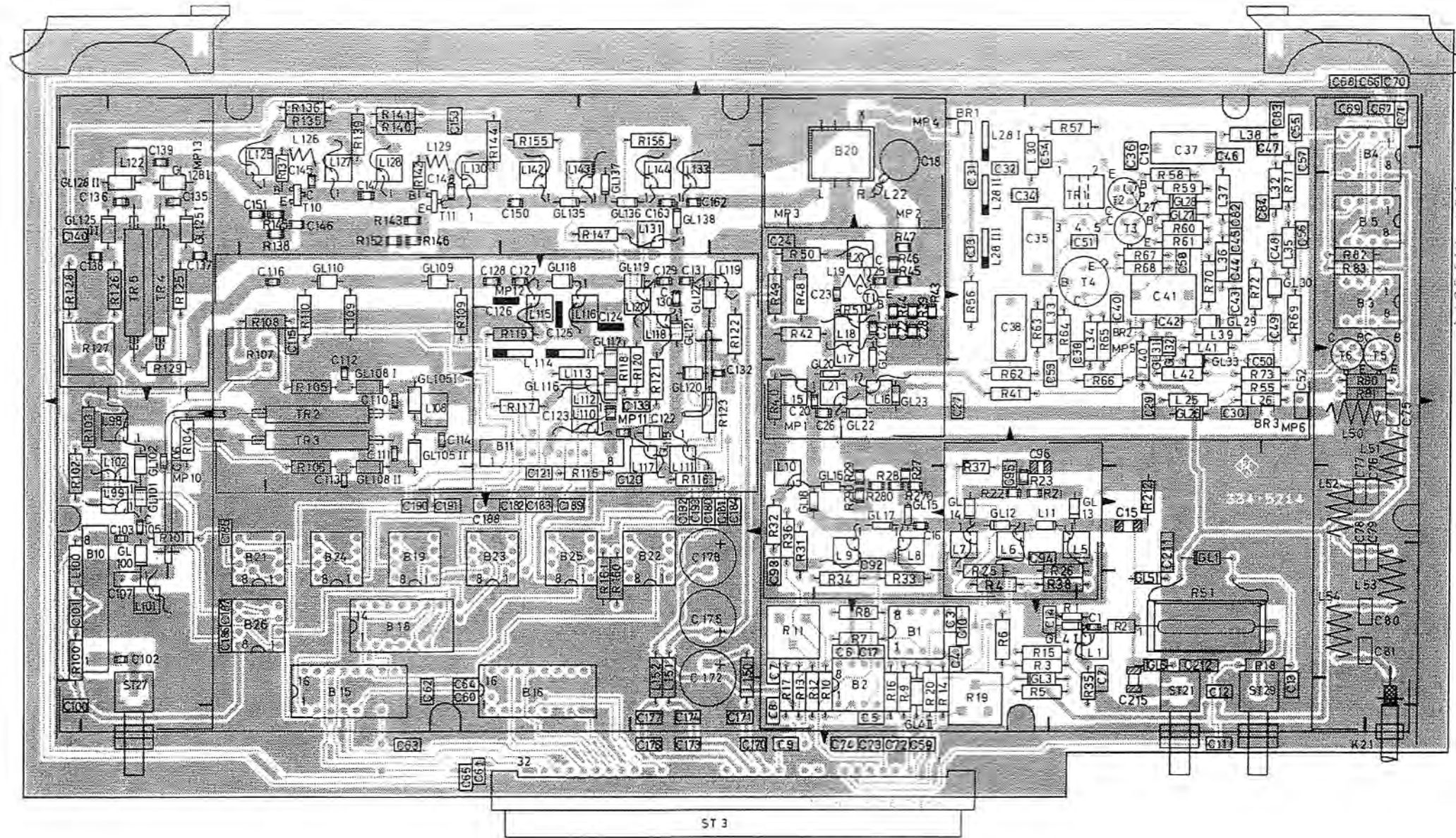
VAR 02 = 1,36GHz
VAR 04 = 1 GHz

VERKLEINERUNG

Stromlauf zu	Mischer - Verdoppler	Zeichn.-Nr.	334.5214.S
FAM-B2	Mixer - Doubler	reg.-V	334.4918
		erste Z	334.4918

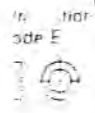
Blatt-Nr.	1
v. 2 Bl.	

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

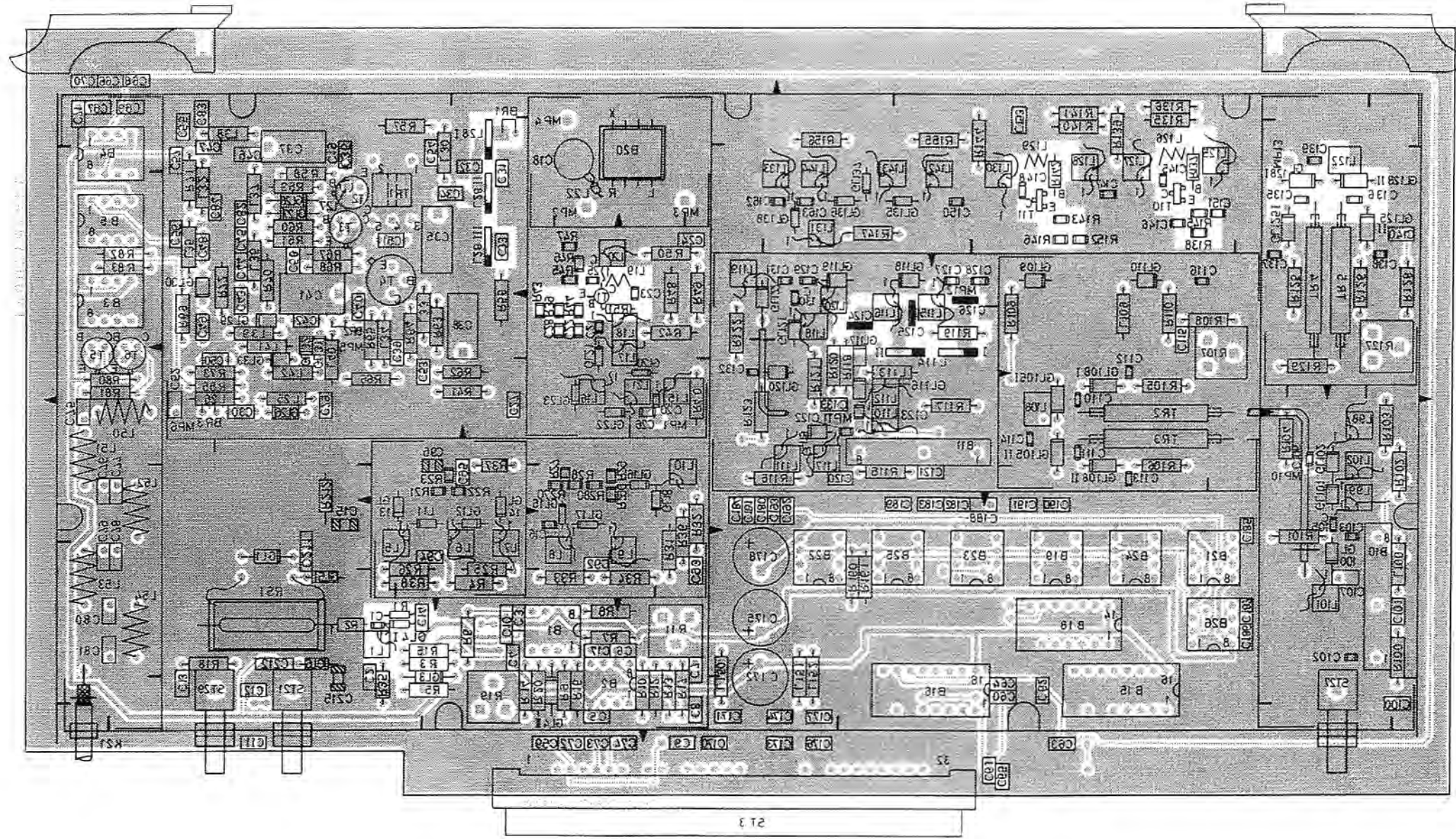


Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

S 31175	03.85	HW	Masse ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1	
U 32 734	02.86	H.W.		Halbzeug Werkstoff	
1GME	Tag	Name	Benennung		Z
Beart:	03.85	HW	Mischer - Verdoppler		
Gepr:					
Norm:					
			Zeichn. Nr.		Blatt Nr.
			334.5214		2
			Zu Gerät: FAM - B2		B
			reg. 334 4918 V		
			334.4918		



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



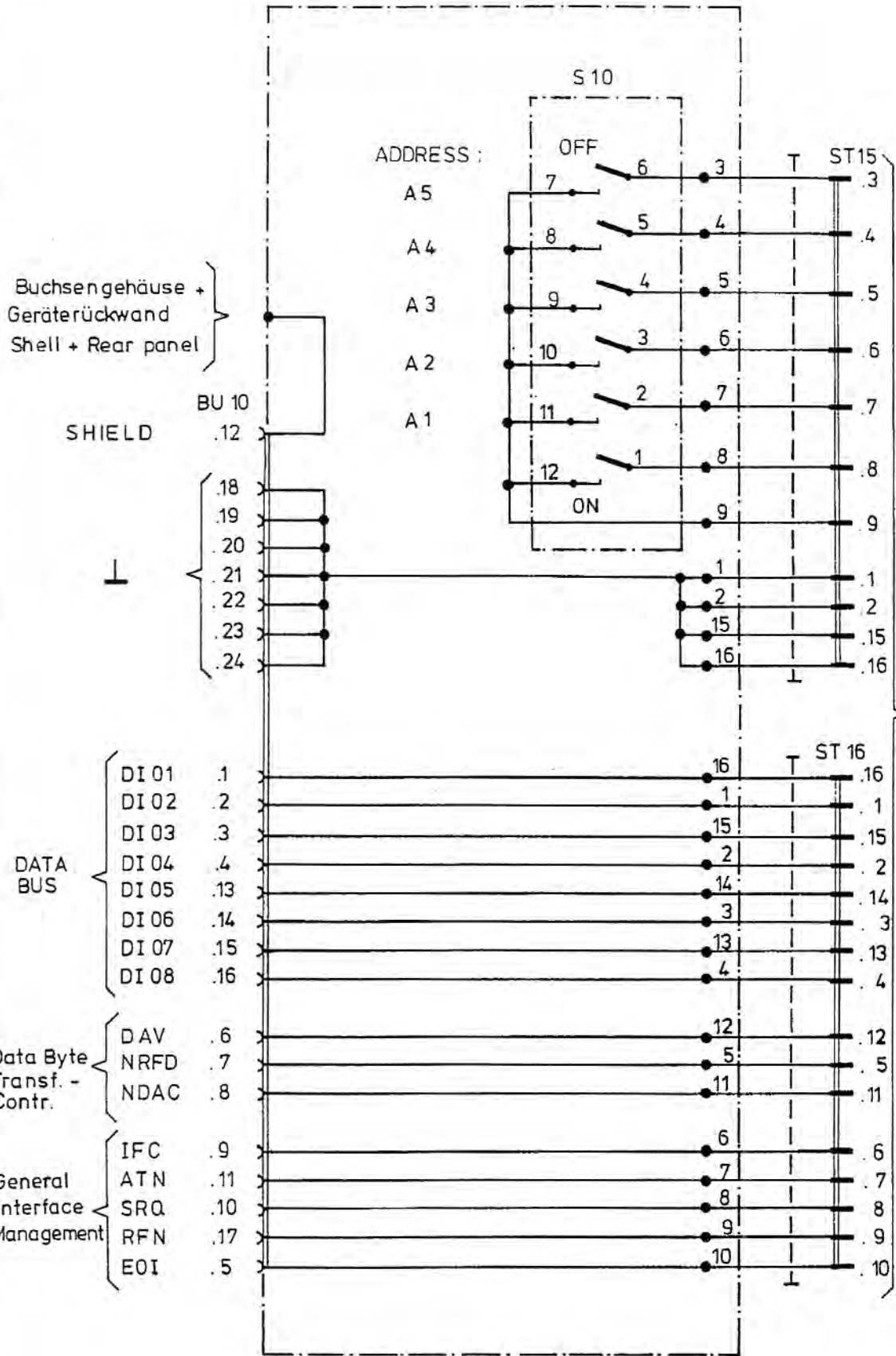
Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

S	31175	03.85	HW	Masse ohne Toleranzangabe	Maststab: 1 : 1	
U	32734	02.86	HW		Halbzeug Werkstoff	
				IGME Beart. 03.85 Gepr. Norm	Benennung	Z
				ROHDE & SCHWARZ	Mischer - Verdoppler	
				Zu Gerät: FAM - B2	Zeichn.-Nr.	Blatt-Nr.
					334.5214	3
					334.4918 V	B
					334.4918	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

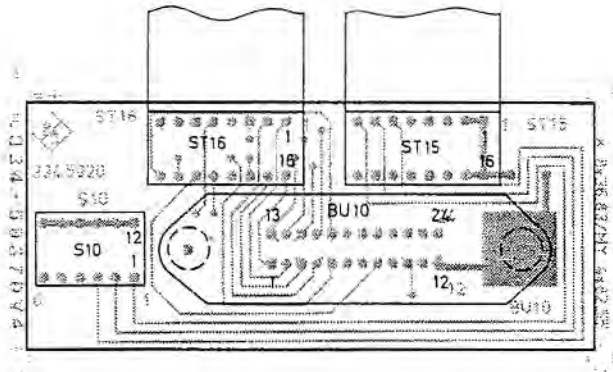
ROHDE & SCHWARZ

gezeichnet	9.1.70	Gr	A 27129	2.81	Rd
bearbeitet	01.80	Rd			
geprüft					
normgepr.					

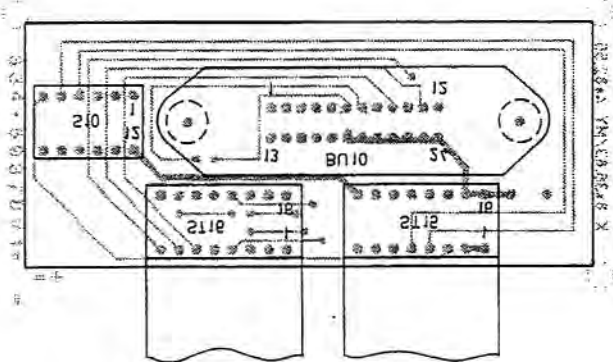


vom Mikroprozessor
from Microprocessor

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

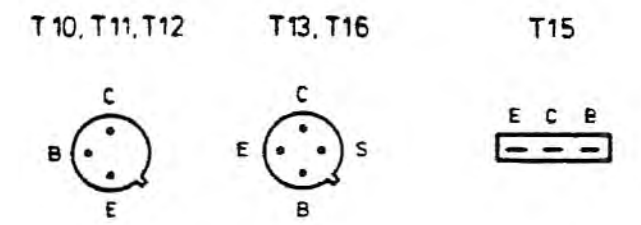
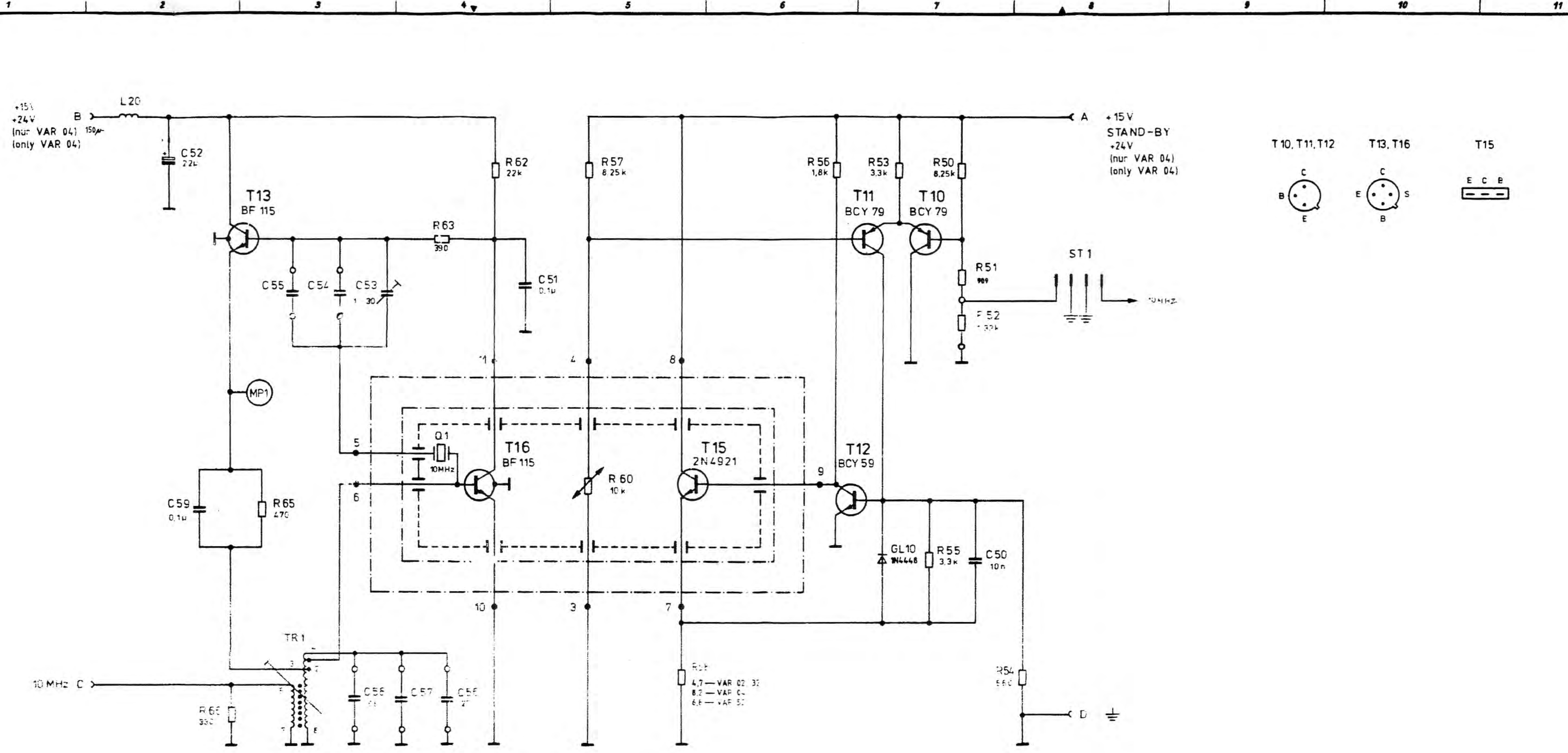


Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

				Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
						Halbzeug, Werkstoff	
				IGME	Tag	Name	Benennung IEC - Platte IEC bus board Z
				Bearb.	18.1.80	RD	
				Gepr.			
				Norm			
				 ROHDE & SCHWARZ		Zeichn.-Nr.	
						334.5920	
And Zust	Anderungs- Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM - B 4		reg. i. V. 334.5914 V	erste Z. 334.5914
							Blatt-Nr. 2 v. Bl



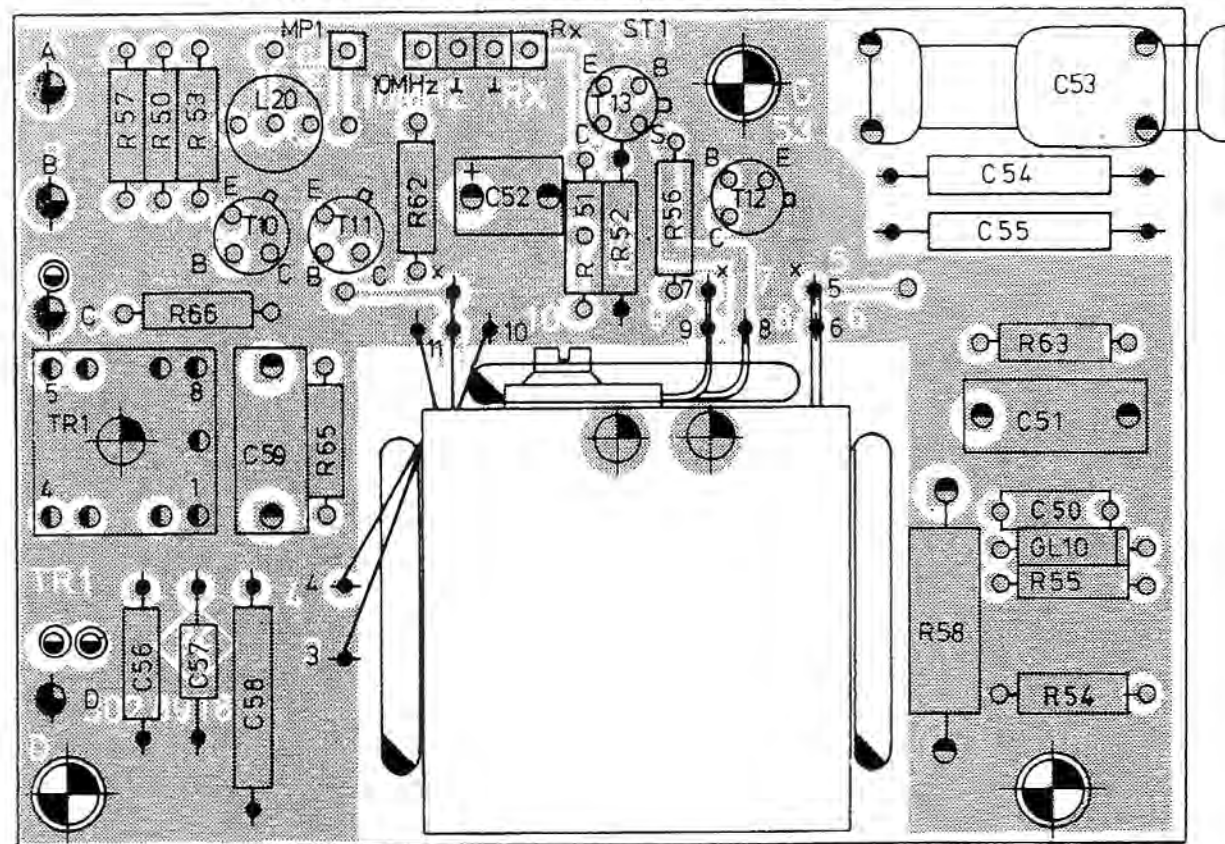
Stromlauf gilt für VAR 02,04,32,52
 Circuit diagram is valid for VAR 02,04,32,52

Diese Zeichnung ist ein Entwurf und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung von ROHDE & SCHWARZ - MÜNCHEN verwendet werden.

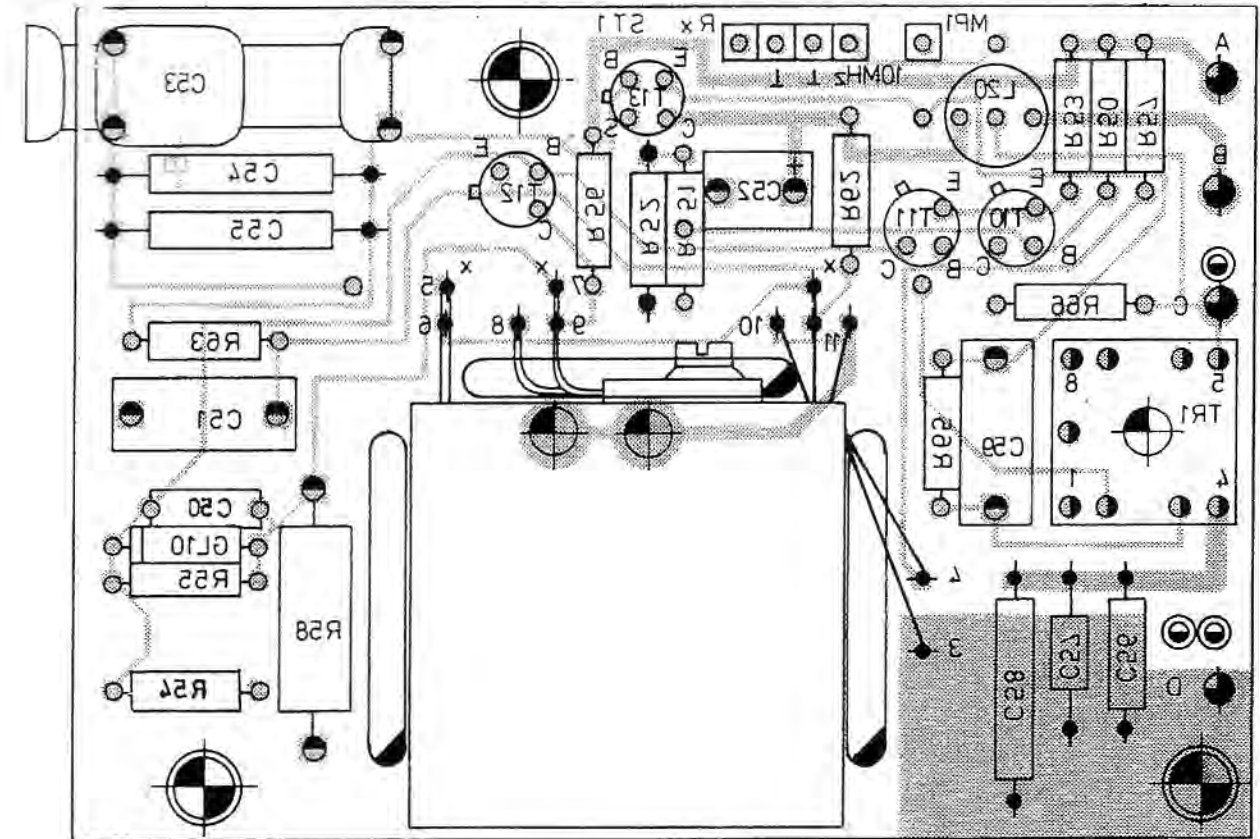
Norm	112	113	114	115	116
Maßstab	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Blatt	A	B	C	D	E
Blattanzahl	5	5	5	5	5
Blatttitel	U1	U2	U3	U4	U5
Blattinhalt
Blattgröße
Blattmaterial
Blattverf.
Blattverf.

	Stromlauf zu	Zeichn. Nr.	302.8918 S	
	Referenzoszillator Temp Ger	Z	302.8918 V	302.8918 S
	Reference oscillator temperature-controlled			

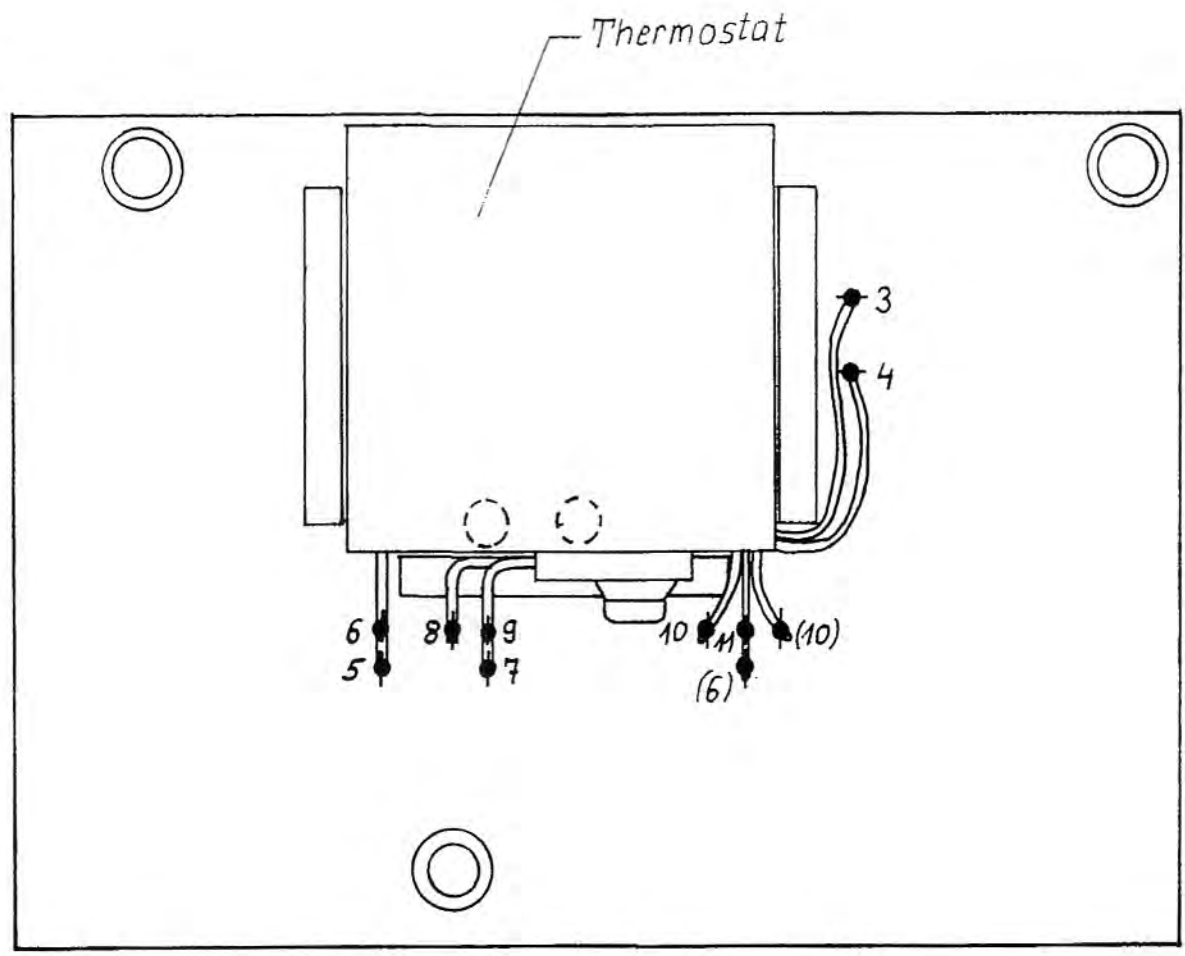
Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



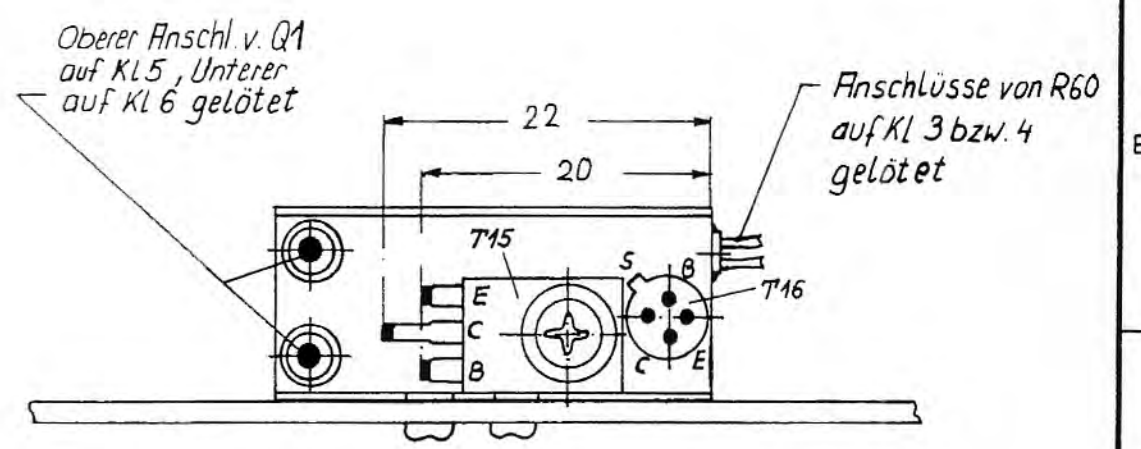
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



B	25 803	11 79	Gn			Maßstab 2:1			
D	28 603	02.82	lb			Mittelmaß			
				IGME	Temp.	Wm	Referenzosz. Temp. ger.		Z
				17.11.78					
				ROHDE & SCHWARZ		302.8918		2	
						302.8918 V		302.8918	



Ansicht von vorn (ohne Lötösen)



Anschlüsse von T15:
 Emitter auf Kl 7
 Kollektor auf Kl 8
 Basis auf Kl 9

Anschlüsse von T16:
 Basis auf Kl (6)
 Emitter auf Kl (10)
 Kollektor auf Kl (11)
 Gehäuse (s) auf Kl 10

Sämtliche Anschlüsse auf entsprechende Länge kürzen !

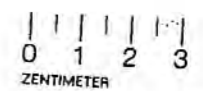
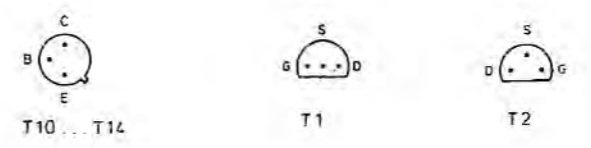
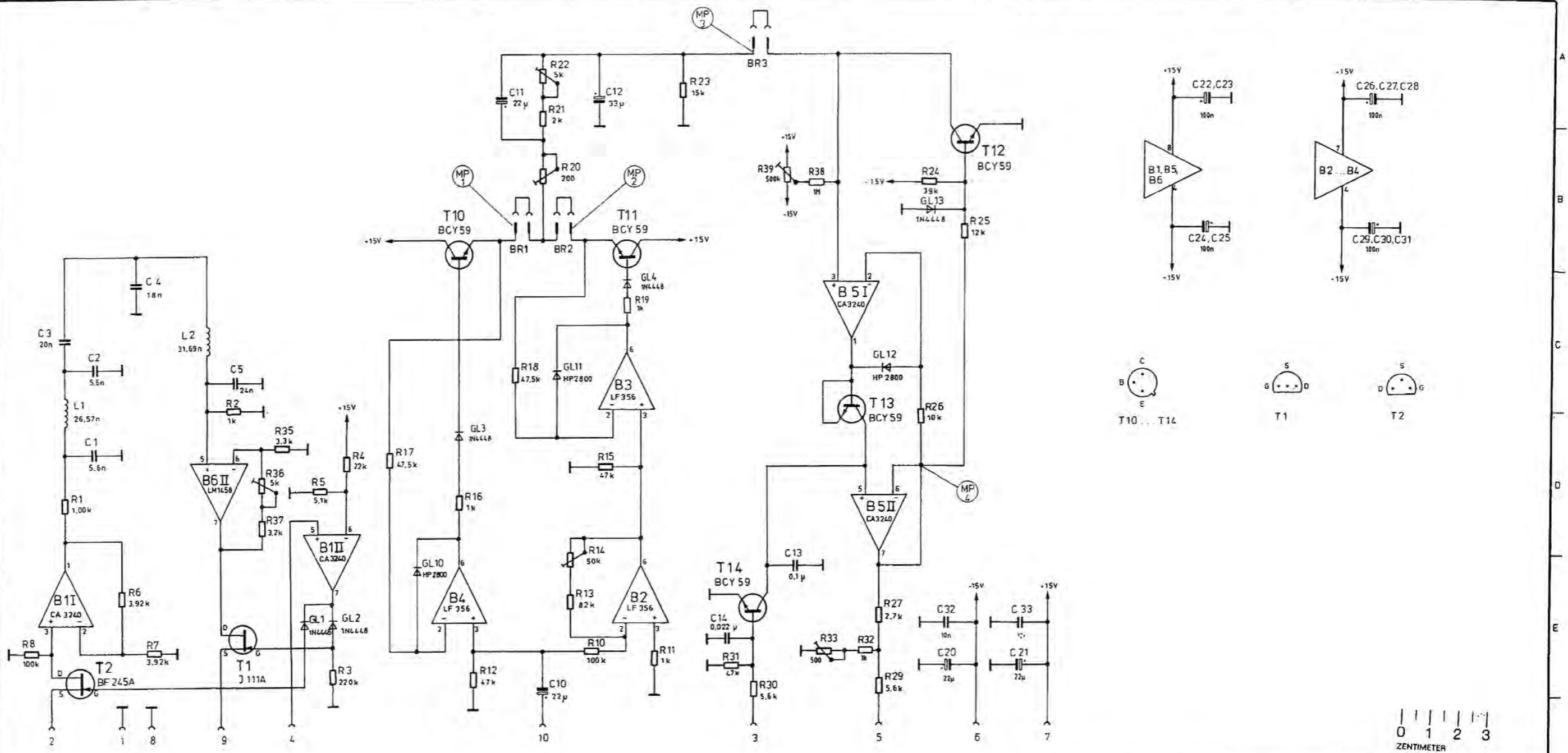
		Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab	
				Habzeug, Werkstoff	
		Tag	Name	Benennung	
		Bearb. 12.78	Mü/16ME	Referenzosz. Temp. ger.	
		Gepr.			
		Norm			
				Zeichn.-Nr.	
		zu Gerät		302.8918	
And. Zust.	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name	reg. V	erste Z.
				302.8918 V	302.8918
				Blatt-Nr.	3
				v. 3 Bl.	

Name	
Datum	
Aut. Nr.	
Name	
Datum	
Aut. Nr.	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

ROHDE & SCHWARZ

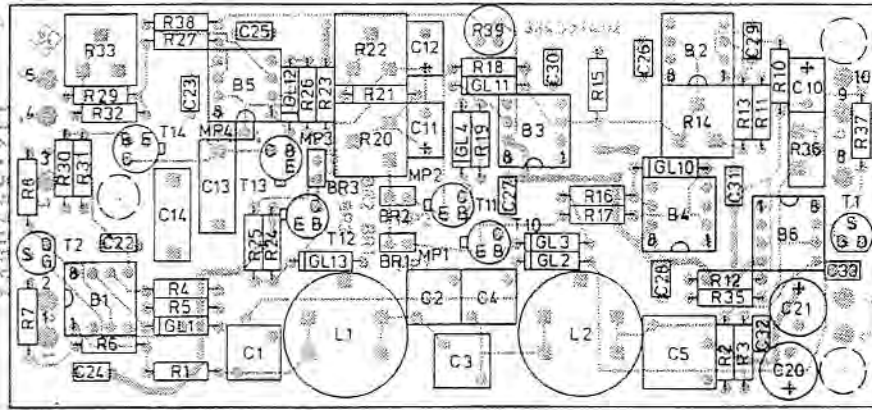
Zeichn.-Nr.	334.5514.S
Datum	05.80
Name	Hg
gezeichnet	22.11.79
geprüft	11.79
geplant	29.7.05
normierte	05.83
Rd.	
Rd.	
HW	
HL	



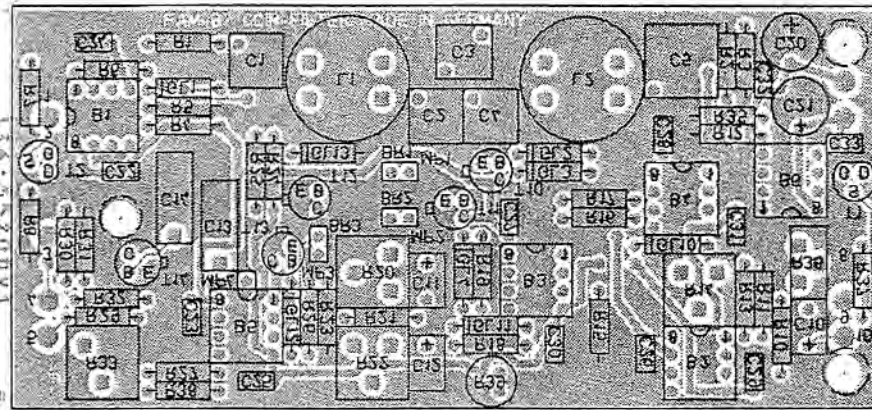
Stromlauf zu FAM-B7	CCIR - Filter	Zeichn.-Nr. 334.5514.S	Blatt-Nr. Bl.
FAM	reg. V. 334.5514.V	erste Z.	

Klebekante für Druckerzeugnis; durch diese Zone möglichst nur Leitungen führen.

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

F	29705	5.83	HL	Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
						Halbzeug, Werkstoff	
				IGME	Tag	Name	Benennung
				Bearb.	5.83	HL	CCIR - Filter
				Gepr.			
				Norm			Z
						Zeichn.-Nr.	Blatt Nr.
						334.5514	2
And. Zust.	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät	FAM - B7	reg. v. 334.5514V	erste Z 334.5514

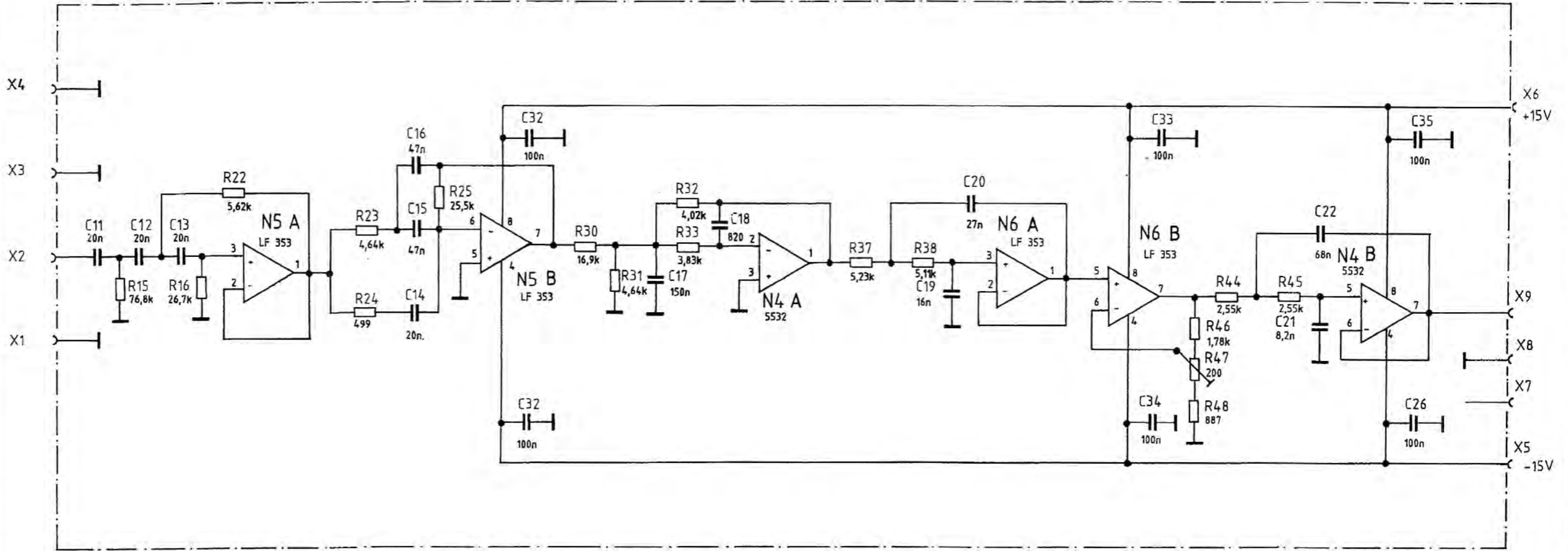
Projektion
oder E



Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Vervielfältigung, unbefugte Verwertung, Mitteilung an andere ist strafbar und schadenersatzpflichtig.

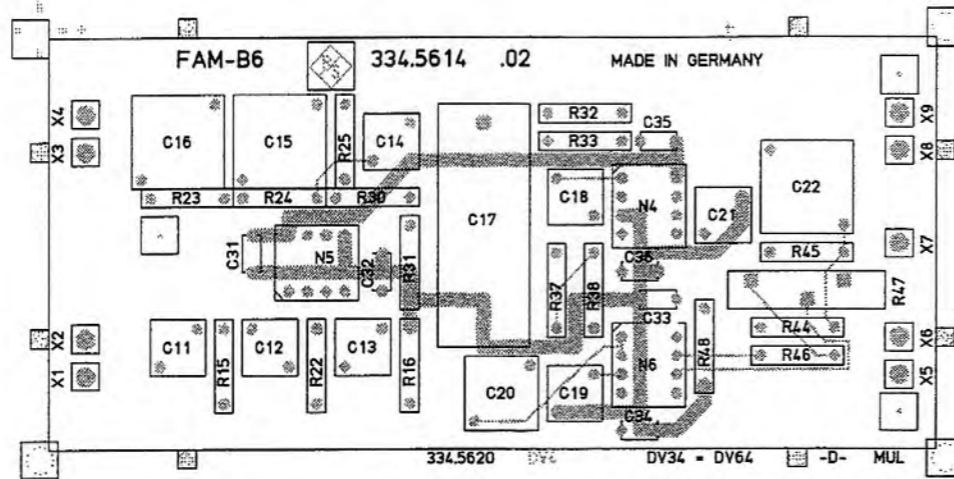
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

17. 03 un
1. 3 H.W.
bearbeitet
geprüft
gezeichnet

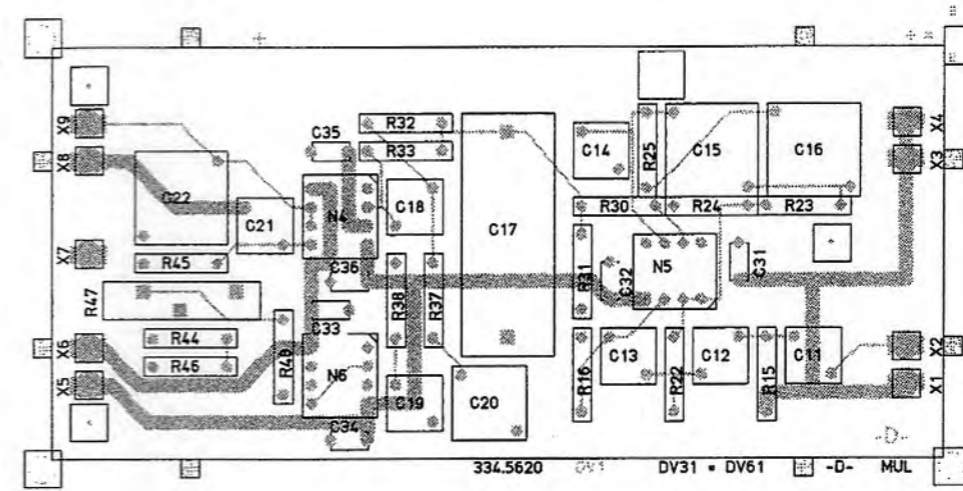


Stromlauf zu CCITT-Filter	Zeichn Nr 334. 5614 S	
	reg 1V 334. 5614 V	erste Z 334. 5614

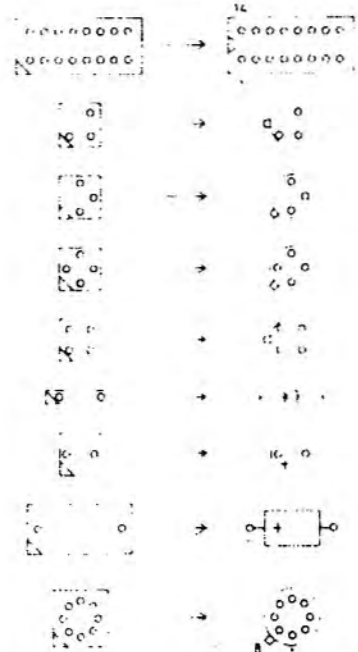
Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Symbolschlüssel



Achtung! MOS-Bauteile
Caution. MOS components

D 31423	1.84 HW	Mafte ohne Toleranzangabe	Maßstab 1:1 Hilfzeug Werkstatt
1KGE	Tag	Name	Benennung
Bearb	1.84	HW	CCITT - FILTER
Gepr			Z
Norm			
		Zeichn. Nr.	Blatt Nr.
		334.5614	2
Ang. Just.	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name
		zu Gerat FAM	Blatt Nr. 334.5614 V

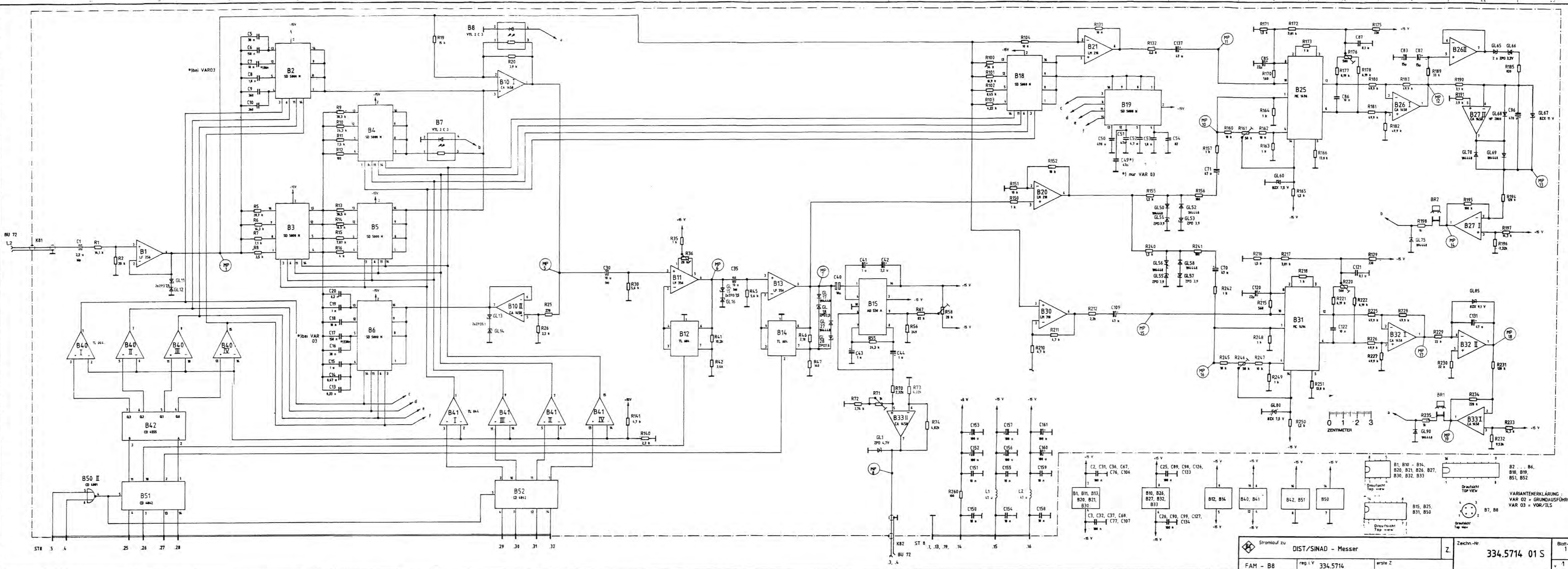
Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

tion
de E

Name	
Datum	
And Millig Nr.	
And Zust.	
Name	HW
Datum	02.88
And Millig Nr.	37 068 11
And Zust.	

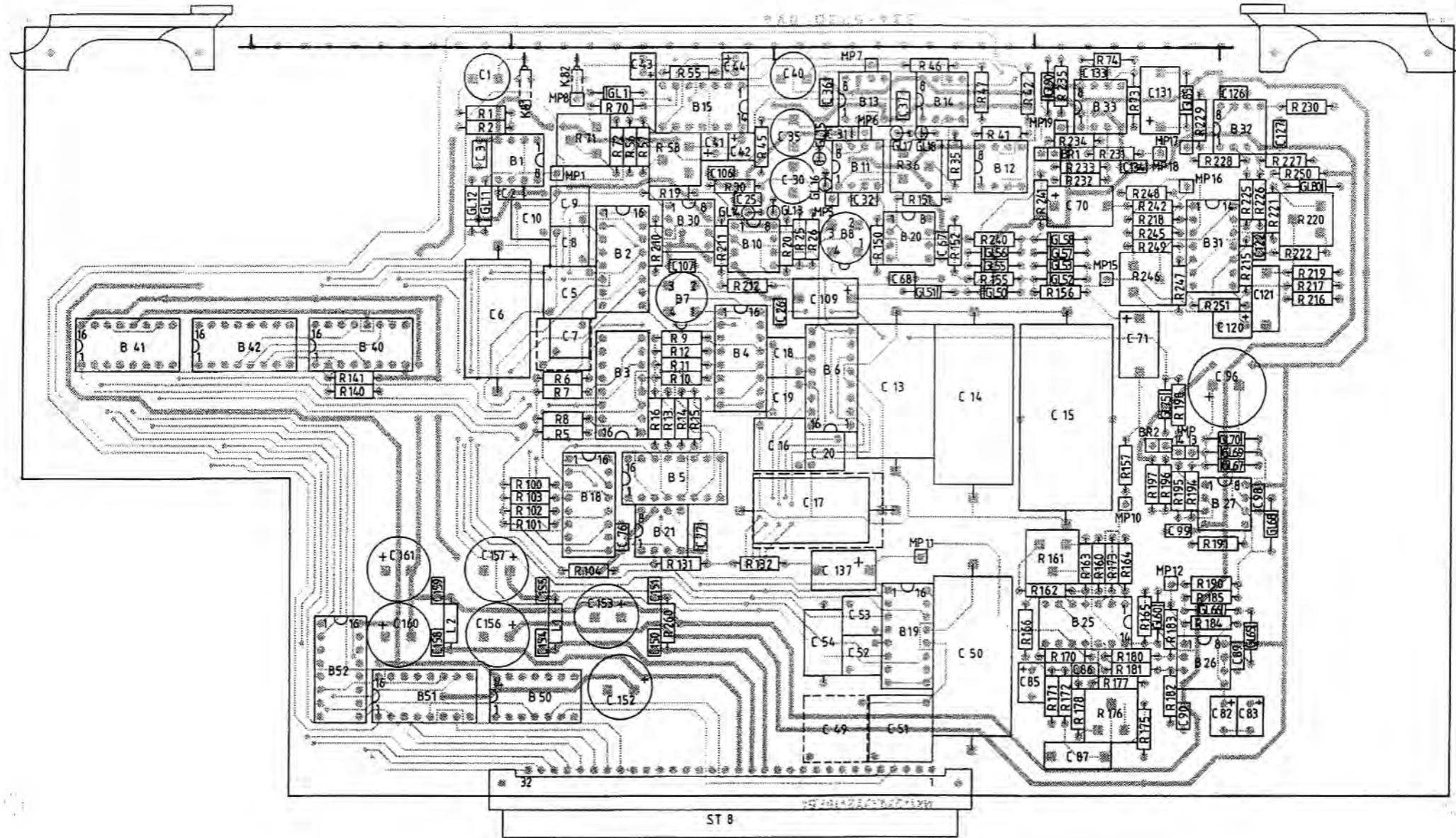
Für diese Zeichnung gelten die
Vorgaben der
ROHDE & SCHWARZ

Zeichn.-Nr.	334.5714 S
1. GHE	
gezeichnet	8.4.81
besenbart	04.81
geprüft	04.81
normgepr.	
Name	HW
Datum	02.82
And Millig Nr.	28 305
And Zust.	C
Name	HW
Datum	08.82
And Millig Nr.	28 590
And Zust.	D
Name	HW
Datum	03.83
And Millig Nr.	30 117
And Zust.	E
Name	HW
Datum	01.85
And Millig Nr.	30 868
And Zust.	F
Name	HW
Datum	03.87
And Millig Nr.	31 775



Siromauf zu	DIST/SINAD - Messer	Z.	Zeichn.-Nr.	334.5714 01 S	Blatt-Nr.	1
FAM - B8	reg. LV 334.5714	erste Z.				

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



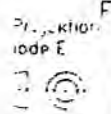
Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.

VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

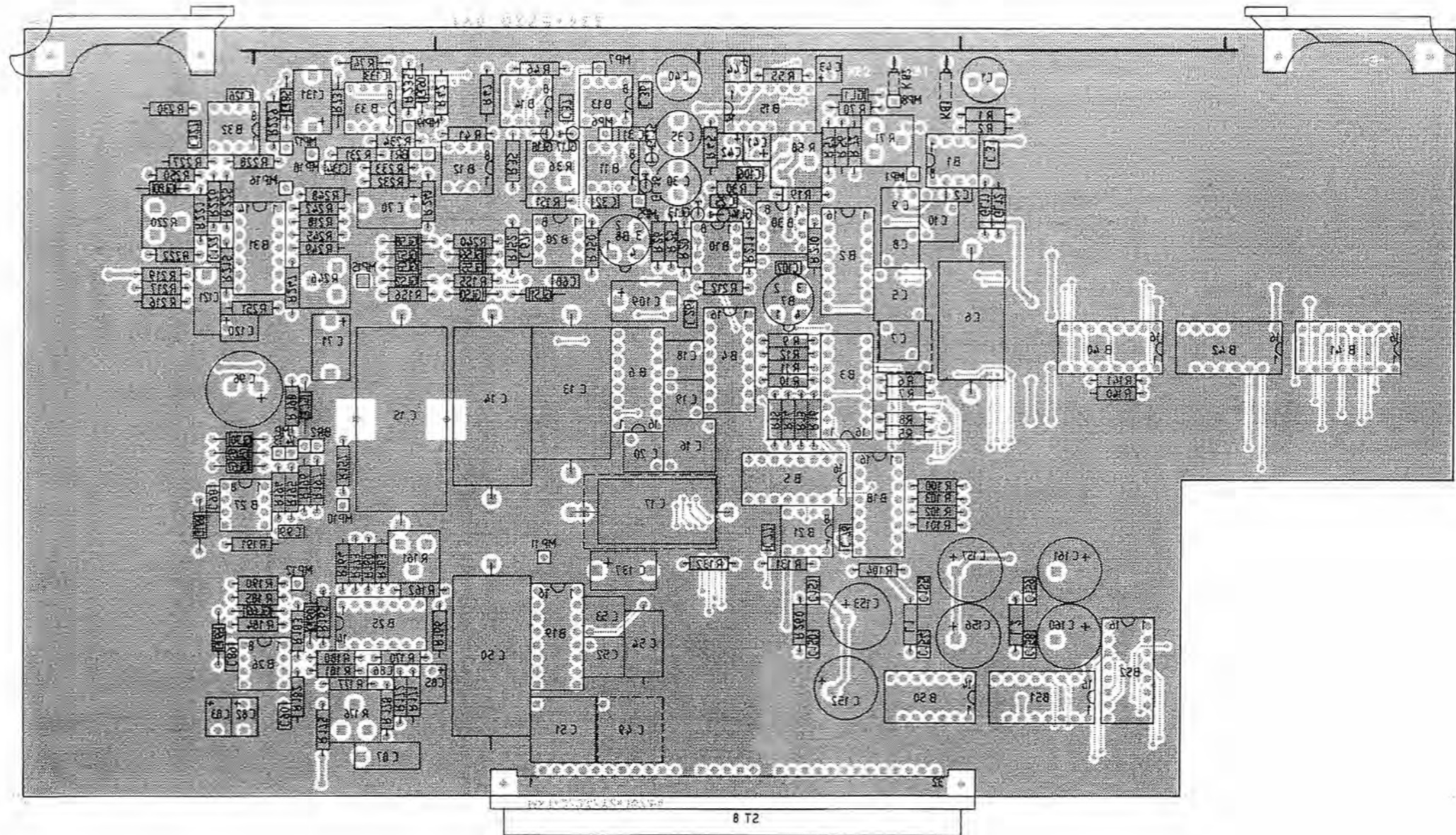
E	32775	07.87	HW	Mafie ohne Toleranzangabe	Maßstab: 1 : 1	Halbzeug Werkstatt	Benennung FAM-B8 DIST / SINAD - MESSER	Z
				1KGF Tag Name				
				Bearb 07.87 HW				
				Gepr				
				Norm				
				ROHDE & SCHWARZ	Zeichn.-Nr		334.5714.01	Blatt-Nr: 2
And Zus!	Anderungs Mittelung	Tag	Name	zu Gerat: FAM	reg v	334.5714 V	erste	Bl



ACHTUNG EGB!
Elektrostatisch gefährdete Bauelemente erfordern eine besondere Handhabung
ATTENTION ESD!
Electrostatic sensitive devices require a special handling



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL

E 32775 07.87 HW		Mafie ohne Toleranzangabe	Mafistab 1 : 1
			Halbzeug Werkstoff
		1KGF Tag Name	Benennung
		Bearb 07.87 HW	FAM - B 8
		Gepr	DIST / SINAD - MESSER
		Norm	Z
		ROHDE & SCHWARZ	Zeichn Nr
			334.5714.01
And Zus!	Anderungs Mitteilung	Tag Name	Blatt Nr
		zu Gerat FAM	3
		reg 334.5714 V erste 2	Bl



ACHTUNG ESD!
Elektrostatisch gefährdete Bauelemente erfordern eine besondere Handhabung
ATTENTION ESD!
Electrostatic sensitive devices require a special handling

